



### SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

#### DESCRIPCIÓN:

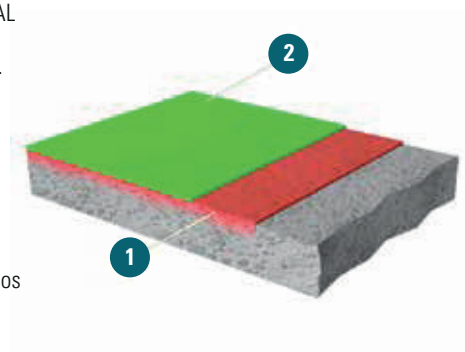
Revestimiento impermeabilizante continuo formado por una membrana de poliuretano líquida, para la impermeabilización de depósitos de agua potable. Para ello se requiere la utilización de una primera capa de imprimación **TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD** (ver cuadro de imprimaciones) y dos capas de la membrana de poliuretano **TECHMOIMPER 501**. Cumple con la normativa para estar en contacto con agua potable.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN:

- Depósitos
- Canal de agua potable

#### PROPIEDADES / VENTAJAS:

- Apto para el contacto con agua potable, según el REAL DECRETO 140/2003, y que cumple los criterios sanitarios de calidad del agua para consumo humano.
- Alta elasticidad.
- Resistente a la intemperie y a los rayos UV.
- Buena adherencia a multitud de superficies.
- Resistente a las fisuraciones del soporte.
- Resistente al impacto.
- Rapidez de secado y rápida puesta en obra.
- Transpirable
- Resistencia físico química a los ambientes atmosféricos
- Resistencia a los cambios bruscos de temperaturas.



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONSUMO
1 IMPRIMACIÓN	Depende del soporte. Ver cuadro de imprimaciones.	0.150 -0.200 kg/m <sup>2</sup>
2 TECHMO IMPER 501 POL AQUA	Membrana de poliuretano líquida	1.5 - 2 kg/m <sup>2</sup>