



Techmopolyu 300ED

Membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea

DESCRIPCIÓN

La Poliurea Fría Techmopolyu 300ED es una membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea. Sus excelentes propiedades impermeabilizantes y alta adherencia al sustrato la hacen especialmente adecuada para evitar la penetración del agua, la corrosión, las heladas... Su fácil aplicación manual en frío facilita cualquier trabajo de reparación o reaplicación. Además, demuestra una buena resistencia química a ácidos y productos alcalinos.

CAMPO DE APLICACIÓN

La Poliurea Fría Techmopolyu 300ED está destinada para la

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	"A"	"B"	"A" + "B"
Presentación:			Dos componentes
Color:			Según carta RAL
Peso específico:	1,42 ±0,05 kg/l	1,23 ±0,05 kg/l	
Contenido en sólidos:	>95%	-	
Viscosidad a 23°C: (usillo R2 a 20 rpm)	1300-2100 mPas	210 mPas	
Catalizador:			Techmopolyu 300ED
Proporción de mezcla: (en peso)			455/100 sin pigmento 480/100 con pigmento incorporado
Proporción de mezcla: (en volumen)			390/100 sin pigmento 410/100 con pigmento incorporado
Rendimiento (mm):			1 kg/m ²
Aplicación:			Llana dentada, labio de goma o pistola Airless
Tiempo de Gel: (*)			Aprox. de 25 a 30 minutos
Secado al tacto: (*)			Aprox. 2 horas
Tiempo de curado: (*)			24 horas (**)

(*) Datos a Temperatura de los componentes 23 °C, en caso de ser superior el tiempo puede disminuir, si la temperatura es inferior los tiempos de curado podrían aumentar.
(**) Este es un tiempo para puesta en marcha. En caso que vaya a estar sujeto a elevadas presiones es recomendable dejar curar al menos 72 horas antes de su puesta en marcha.



Techmopolyu 300ED

Membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Soportes cementosos: El hormigón nuevo se debe curar durante al menos 28 días y debe tener una resistencia al arrancamiento $\geq 1,5$ N/mm². Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar la capa de lechada superficial y para alcanzar una superficie de textura abierta.

Se debe eliminar cualquier partícula suelta y el hormigón débil y se deben dejar completamente vistos los defectos como coqueas y nidos de grava. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueas/ los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

Se deben eliminar cualquier elemento punzante, por ejemplo, con un lijado. La desgasificación es un fenómeno natural del

hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen.

Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad, el aire atrapado en el hormigón y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficioso la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprime el soporte y use siempre un sistema reforzado.

Ladrillo y prueba:

Las juntas de mortero deben ser resistentes y preferiblemente se realizará una limpieza. Use refuerzos localizados sobre las juntas e imprime antes de la aplicación de la poliurea fría Techmopolyu 300ED.

Preparación del soporte:

Soporte	Imprimación	Consumo
Soportes cementosos (húmedos)	Primer -025 diluido con 5% agua	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer -022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer -300	≈ 200 g/m ²
Ladrillo y piedra	Primer -022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 150 g/m ²
Baldosa, cerámica no vitrificada	Primer -025 diluido con 5% agua	≈ 200 g/m ²
Membrana bituminosa	Primer -025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Revestimientos bituminosos	Primer -025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Metales ferrosos o galvanizados, plomo cobre, aluminio, latón, o acero inoxidable	Primer -FZ	≈ 200 g/m ²
Soportes de madera	Primer -025 diluido con 5% agua	
Pinturas	Sujeto a ensayos de adhesión y compatibilidad	



Techmopolyu 300ED

Membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea

Pizarra, baldosa, etc:

Asegúrese de que todas las piezas de pizarra/ baldosas son resistentes y están firmemente fijadas, reemplace las piezas rotas o que falten. Las baldosas vitrificadas se deben lijar antes de la imprimación y del posterior tratamiento con la poliurea fría Techmopolyu 300ED

Membrana bituminosa:

Asegúrese de que las membranas bituminosas están firmemente adheridas o fijadas mecánicamente al soporte. Las membranas bituminosas no deben tener ningún área degradada. Imprime y use siempre un sistema reforzado totalmente.

Revestimientos bituminosos:

Los revestimientos bituminosos no deben estar pegajosos o con partes sueltas, revestimientos volátiles másticos o revestimientos antiguos de asfalto. Imprime y use un sistema reforzado completamente.

Metales:

Los metales deben ser resistentes. Las superficies expuestas se deben preparar hasta dejar una superficie de metal brillante. Use refuerzos localizados sobre las juntas y fijaciones.

Soportes de madera:

Los soportes de madera y paneles de madera deberán estar en buen estado, firmemente adheridas o fijadas mecánicamente.

Pinturas y revestimientos:

Asegúrese de que el material existente es resistente y está firmemente adherido. Elimine cualquier capa oxidada y use refuerzos localizados sobre las juntas.

Temperatura ambiente:	De -5°C a +70°C.
Temperatura del soporte:	De -5°C a +70°C.
Contenido de humedad del soporte:	≤ 6% partes en peso en contenido de humedad. No debe tener humedad por ascensión capilar según la norma ASTM (película de polietileno).
Punto de rocío:	¡Cuidado con la condensación! El soporte y la membrana sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación y evitar deterioros en la terminación de la membrana.

MÉTODO DE APLICACIÓN

La Poliurea Fría Techmopolyu 300ED puede ser aplicada sobre múltiples sustratos, los cuales deben ser adecuadamente tratados para la optimización de las propiedades adherentes de la membrana. En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- Reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes.
- Trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.
- El sustrato tiene que estar cohesionado.

En caso de duda, se recomienda aplicar en una zona acotada para comprobar la correcta aplicación.



Techmopolyu 300ED

Membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea

Para realizar la aplicación se deben mezclar cuidadosamente los dos componentes en las proporciones de suministro y homogeneizar con un agitador a baja velocidad. Iniciar acto seguido la aplicación, ya que la reacción entre ambos componentes comienza a producirse desde el momento del mezclado y el tiempo de aplicación no debe sobrepasar los 20 minutos para obtener las correctas propiedades nivelantes.

No es recomendable fraccionar los envases. En condiciones de humedad relativa alta y condensaciones o derrames de agua antes del curado del producto, se puede producir una carbonatación del producto (blanqueado).

Antes de la aplicación de la Poliurea Fría Techmopolyu 300ED sobre la capa de imprimación se deben respetar los tiempos de curado expuestos en este documento. Las áreas que puedan dañarse (marcos de puertas) se deben de proteger con cinta adhesiva.

Para aplicación con llana dentada, se recomienda dejar alrededor de 2 mm de grosor para asegurar la estanquidad de la membrana. La aplicación con llana permite la corrección de irregularidades, y se recomienda pasar un rodillo de púas para desairear la membrana y obtener un acabado con mejor nivelado.

Instrucciones de uso:

Agitar el componente A, para asegurar la homogeneización del producto e incorporar el pigmento suministrado durante la agitación. Agitar hasta obtener la homogeneización completa.

Añadir el componente B sobre la mezcla pigmentada y remover a bajas revoluciones (400-600 rpm) hasta completa homogeneización (alrededor de 30-45 s aproximadamente). Verter la Poliurea Fría Techmopolyu 300ED sobre la superficie preparada y esparcirla con la llana dentada hasta cubrir toda

la superficie. Puede utilizarse también un equipo airless tipo GRACO. Debido a la alta viscosidad del producto no se puede utilizar pistolas airless por gravedad.

Para reforzar zonas problemáticas como medias cañas, chimeneas, tuberías, sifones, etc. se recomienda la colocación de Cinta Autoadhesiva. Para ello, después de aplicar la imprimación, se coloca la Cinta Autoadhesiva sobre ella. Posteriormente, con una brocha o rodillo de pelo corto se aplica la Poliurea Fría Techmopolyu 300ED cubriendo toda la superficie. Posteriormente se debe aplicar la Poliurea Fría Techmopolyu 300ED con la llana cubriéndolos los bordes inicialmente pintados (respetando los tiempos de repintado).

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

- Autonivelante.
- Antideslizante (espolvoreando NonSkid-520).
- Transitable con buen confort
- Fácil aplicación (Llana, espátula o labio de goma) o aplicación por proyección.
- Creación una membrana continua sin posibilidades de filtración.
- Resistente al agua y a detergentes.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -20°C y los +60°C.
- Resistente al hielo.
- Buena adherencia.

Densidad de la membrana:	1,40 ±0,05 g/l
Elongación a la rotura:	70%
Resistencia a la tracción:	8,59 MPa
Resistencia a la abrasión:	470 mm ³
Dureza Shore A/D:	80/40



Techmopolyu 300ED

Membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.

Estabilidad de almacenaje: 1 año en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento, a temperaturas comprendidas entre +5°C y 30°C.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro.

Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados.

Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas,

adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.