

# Techmopol Anticarbicante

Esmalte poliuretano alifático de dos componentes en capa gruesa

## DEFINICIÓN

- Esmalte poliuretano alifático de dos componentes en capa gruesa.
- Mezcla 10:1 con "Techmopol Anticarbicante Comp B Catalizador".
- Acabado satinado. Posibilidad de colores en blanco, amarillo, verde, azul, negro, rojo...

## PROPIEDADES

- Gran dureza y flexibilidad.
- Resistente al exterior.
- Buena retención del color.
- Resistente a gasolinas ligeras e hidrocarburos. Pintura anticarbicante grado 2 (sobre 3).
- Elevada adherencia en sistemas minerales.
- Muy buena elasticidad.
- Cuando se le añaden áridos a la película antes del secado en sistema tipo sándwich, se obtienen superficies antideslizantes, así como una gran resistencia mecánica.
- Su formulación contiene cristobalita micronizada que le confiere una micro-rugosidad para favorecer el antideslizamiento y la resistencia al desgaste.
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

## CAMPO DE APLICACIÓN

- Como acabado de alta calidad, donde se impongan altas exigencias con respecto a la luz y la intemperie.
- Para protección de muy diversas superficies.
- Como capa intermedia para acabados de esmaltes poliuretanos.
- Como terminación en acabados antioxidantes.
- Se puede aplicar también sobre metal, chapa galvanizada, madera, hormigón, asfalto impreso...
- Aplicaciones decorativas y antideslizantes.
- Aplicaciones en carreteras: construcción de medianas, zonas de reducción de velocidad, bandas de seguridad, bandas sonoras desaceleradoras, peajes... y en general para marcado de viales.
- Utilizado en zonas urbanas: carril BUS, carril BICI, áreas de desaceleración, áreas de seguridad (glorietas), relleno de plazas de parking...
- En los carriles bici de zonas urbanas en los que el pavimento son baldosas, se recomienda este producto por su gran adherencia en estas superficies poco porosas. Conviene aplicar

una capa puente de imprimación IU68, para asegurar una igual absorción en toda la superficie y mejorar la adherencia.

- Especialmente recomendado sobre superficies de asfalto impreso, ya que sus disolventes no atacan al sustrato, (a diferencia de los sistemas epoxis que son mucho más agresivos).
- Este producto es considerado como la mejor solución para pintar superficies que vayan a ser utilizadas por vehículos, tanto ligeros como pesados, por su resistencia a la abrasión y su antideslizamiento, todo esto aumenta las condiciones de seguridad vial que se le ofrecen al usuario.

## APLICACIÓN

- La pintura se puede aplicar mediante pistola, brocha o rodillo.

## DILUCIÓN

- Dependiendo del sistema de aplicación o de las condiciones de temperatura, la pintura se podrá diluir con "Techmopol Disolvente SA-100".

## MODO DE EMPLEO

- La aplicación ha de ser sobre superficies secas y limpias de polvo, grasas o suciedad.
- Sobre superficies anteriormente pintadas de productos en mal estado (mal adherido, resquebrajado, etc..) se procederá a la eliminación de estas capas de pintura hasta encontrar un sustrato sólido.
- Cuando el sustrato sea hormigón y sea nuevo, hay que eliminar previamente los restos de líquidos de curado que pueden perjudicar la adherencia y las propiedades de la pintura.
- Homogeneizar bien los envases antes de su uso.
- Mezclar los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar la mezcla con un agitador mecánico o con una pletina.
- No se debe aplicar a temperaturas de pavimento menores de 8°C, ni superiores a 40°C. La humedad relativa máxima del 70%, para que la reticulación de la película sea la adecuada. Las superficies a pintar deben de tener una temperatura superior a la del rocío para evitar condensaciones. No pintar sobre superficies húmedas o mojadas.
- Utilizar el producto cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar por encima de 10°C.

# Techmopol Anticarbicante

Esmalte poliuretano alifático de dos componentes en capa gruesa

## DATOS TÉCNICOS

ACABADO	SATINADO
PESO ESPECÍFICO	1650 ± 50 g/l (20°C) (*estándar blanco)
SÓLIDOS EN PESO	76 % ± 2 unid. (*estándar blanco)
SECO AL TACTO	30 minutos
SECO TOTAL (Máxima resistencia mecánica)	> 12 horas
TIEMPO DE REPINTADO	1 hora (aprox. dependiendo de la temp.)
PROPORCIÓN MEZCLA	10 partes de pintura: 1 parte de catalizador
ESTABILIDAD MEZCLA	> 8 horas
COV's (RD 227/2006) de la mezcla	Subcat. A/j: Límite = 500 g/l (2010) - Máx. COV's = 500 g/l

REQUISITOS DE COMPORTAMIENTO PARA LA MARCA VIAL DE COLOR BLANCO (UNE – EN 1436)		
CERTIFICADOS DE DURABILIDAD (UNE 135200/3 (método B) Y UNE – EN 13197)		
Nº 3612 / P-RR-II	IU59100 + ECHO 20 SRT	P6 (R3≥150, RR2≥35, RW3≥50, B5≥0.60, Q5≥200, S2≥50) P7 (R3≥150, RW3≥50, B5≥0.60, Q5≥200, S2≥50)

## LIMPIEZA DE MATERIALES

- La limpieza de los materiales y del equipo se realizará inmediatamente después de su uso utilizando
- “Techmopol Disolvente SA-100”.

## ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C – 40°C)
- Se recomienda utilizar el producto durante el primer año de su envasado; aunque pasado este tiempo, si el envase no ha sido abierto y se ha almacenado correctamente, la pintura estará en perfecto estado de conservación, bastará con una correcta agitación hasta homogeneizar todo el producto.

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### APLICACIÓN SISTEMA CONVENCIONAL (más usado):

Aplicar mediante pistola, brocha o rodillo hasta obtener una capa uniforme. Dotación: 350 - 450 gr/m<sup>2</sup>.

### APLICACIÓN SISTEMAS ANTIDESLIZANTES:

Aplicar una capa de “Techmopol Anticarbicante” y espolvorear inmediatamente después el “TECHMOROD ARIDO DE VIDRIO T06” antideslizante. Dejar secar y limpiar el árido sobrante. Dotación 400-500 gr/m<sup>2</sup> de pintura y 250 - 400 gr/m<sup>2</sup> de áridos según se quiera obtener una superficie más o menos rugosa.

### APLICACIÓN TIPO “SÁNDWICH”:

Para obtener una mayor fijación del “TECHMOROD ARIDO DE VIDRIO T06” manteniendo la capacidad antideslizante y mayor adherencia al pavimento.

Se aplicara una primera mano de Techmopol Anticarbicante en soportes de hormigón y pavimentos asfálticos.

### Método de aplicación:

- Aplicar una primera mano (Techmopol Anticarbicante) en dosificación 500 gr/m<sup>2</sup>.
- Añadir el “TECHMOROD ARIDO DE VIDRIO T06” antideslizante en dosificación 300 gr/m<sup>2</sup> y dejar secar de 2 a 8 horas, dependiendo de la temperatura.
- Limpiar el exceso de árido y aplicar una segunda mano de IU59 en dosificación de 400 gr/m<sup>2</sup>. El resultado obtenido tendrá una dosificación de 1300 gr/m<sup>2</sup> ± 10% dependiendo de la uniformidad del pavimento.

Con este sistema de aplicación se obtienen fácilmente superficies antideslizantes con un coeficiente SRT ≥ 50, e incluso hasta de 70 añadiendo también árido en postmezclado sobre la última capa, el cual se mantiene a lo largo de la vida útil del marcado, no siendo inferior a 40 durante el periodo de garantía.

Si el sistema requiere una mayor rugosidad, se puede aumentar el tamaño del árido, usando “TECHMOROD ARIDO DE VIDRIO T10”.

# Techmopol Anticarburrante

Esmalte poliuretano alifático de dos componentes en capa gruesa

## FORMA DE SUMINISTRO

- Envases metálicos de 20 kg pintura + 2 kg catalizador. Kits 22 kg.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

## DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com