



Techmonotop 694IC

**Mortero de reparación estructural R4 bicomponente,
con inhibidor de corrosión incorporado.**

DESCRIPCION

Mortero de reparación estructural Clase R4. TECHMONOTOP 694IC se suministra en lotes predosificados de 23.2 kg, de forma que el polvo gris se mezcle con la resina en obra.

Contiene cementos especiales premezclados, áridos seleccionados, fibras, cargas y aditivos químicos que proporcionan un mortero tixotrópico de alta resistencia, y resina especialmente diseñada para su amasado.

USOS

TECHMONOTOP 694IC protege al hormigón de la acción de los sulfatos. Por su carácter sulfuresistente y la incorporación de inhibidores de corrosión está especialmente indicado para aplicaciones en zonas costeras, puertos marítimos y entornos con suelos que contengan aguas sulfatadas o selenitadas. Se puede utilizar para trabajos de mantenimiento y reparación tanto de grandes áreas como de zonas localizadas en estructuras de hormigón armado. La incorporación de la resina le otorga mejor adhesividad y resistencia.

PROPIEDADES

- Es resistente a los sulfatos.
- Incremento de la durabilidad de la armadura al incorporar inhibidores de corrosión
- Retracción compensada. Se pueden reparar grandes superficies sin que se produzcan fisuraciones.
- Excelente adherencia al sustrato.
- Baja permeabilidad. Aditivos especiales aseguran una óptima densidad proporcionando máxima protección frente al anhídrido carbónico e iones cloruro.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

Soporte: Deberá ser firme, resistencia a tracción mínima de 1 N/mm², limpio, exento de lechada de cemento, aceites, grasas, polvo, restos de desencofrantes, pinturas antiguas, etc.

Los bordes de la reparación han de cajearse en los extremos un mínimo de 10mm de espesor.

Las armaduras que presenten oxidación deberán descubrirse por completo, eliminando toda la cascarilla suelta y depósitos de óxido. Se recomienda el empleo de chorro de arena. Cuando la corrosión se ha debido a la presencia de cloruros, la armadura se debe tratar con agua a presión inmediatamente después de chorrear con arena.

Imprimación

Puente de unión: para una mejor adherencia del TECHMONOTOP 694IC es recomendable el uso del puente de unión adecuado de nuestra gama TECHMODUR UNION para casos de reparación estructural.

Mezcla

TECHMONOTOP 694IC se recomienda su amasado con un taladro de baja velocidad (400-500 r.p.m.) provisto de paletas en espiral. La cantidad de resina se presenta predosificada en la garrafa

Aplicación

TECHMONOTOP 694IC debe aplicarse sobre el puente de unión fresco mediante llana, paleta o proyección, se compactará firmemente sobre la superficie saturada para asegurar una buena adherencia. Si se producen descuelgues por exceso de espesor deberá eliminarse totalmente el material y proceder a la aplicación de una capa más delgada.

TECHMONOTOP 694IC se puede aplicar hasta un espesor de 60 mm en vertical y 40 mm en techos. Para conseguir mayores recrecidos, se debe aplicar en capas sucesivas. El material no se debe utilizar con espesores menores de 7 mm.

Se recomienda la utilización de un curador tipo Techmocure WR como agente de curado, especialmente cuando se va a aplicar un revestimiento posterior.

Techmonotop 694IC: 1 de 2

Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095 - Fax: 911 018 152

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807

Fuerteventura: c/ El Trillo, Nº 73. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481





Techmonotop 694IC

**Mortero de reparación estructural R4 bicomponente,
con inhibidor de corrosión incorporado.**

No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C.

Los útiles se deben limpiar inmediatamente después de su uso con agua limpia. El material endurecido sólo se podrá eliminar mecánicamente.

PRESENTACION

Polvo gris en sacos plásticos con 20 kg y líquido blanco en garrafa con 3.2 kg

CONSERVACION Y ALMACENAMIENTO

Conserva sus propiedades 12 meses, almacenado en sus envases originales y cerrados. Conservar en lugar seco y protegidos de la acción directa del sol.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Se recomienda el uso de los EPI's apropiados para la manipulación de este tipo de producto. Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad

DATOS TECNICOS

Método de ensayo	Resultado
Densidad fresca	2.20 kg/lt
Granulometría	0 -2mm
Espesor de capa	Vertical: 7-60 mm Techos: 7-40 mm
Fraguado final (UNE-EN 196-3:96)	3 horas 30 min
Rendimiento	2,2 kg/m ² /mm
Resistencia a compresión (EN12190)	>70 N/mm ² a 28 día

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.