

# Techmonotop 693 IC

Mortero de reparación estructural R4, con inhibidor de corrosión incorporado

## DESCRIPCIÓN

Mortero de reparación estructural Clase R4. TECHMONOTOP 693IC se suministra en forma de polvo gris, listo para usar al que sólo se requiere añadir agua limpia en obra. Contiene cementos especiales premezclados, áridos seleccionados, fibras, cargas y aditivos químicos que proporcionan un mortero tixotrópico de alta resistencia.

## USOS

TECHMONOTOP 693IC protege al hormigón de la acción de los sulfatos. Por su carácter sulfuresistente y la incorporación de inhibidores de corrosión está especialmente indicado para aplicaciones en zonas costeras, puertos marítimos y entornos con suelos que contengan aguas sulfatadas o selenitosas. Se puede utilizar para trabajos de mantenimiento y reparación tanto de grandes áreas como de zonas localizadas en estructuras de hormigón armado

## PROPIEDADES

- Es resistente a los sulfatos.
- Incremento de la durabilidad de la armadura al incorporar inhibidores de corrosión
- Monocomponente, sólo requiere la adición de agua.
- Retracción compensada. Se pueden reparar grandes superficies sin que se produzcan fisuraciones.
- Excelente adherencia al sustrato.
- Baja permeabilidad. Aditivos especiales aseguran una óptima densidad proporcionando máxima protección frente al anhídrido carbónico e iones cloruro.
- Versátil. Se puede proyectar vía húmeda, seca o a llana

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de la superficie

Soporte: Deberá ser firme, resistencia a tracción mínima de 1 N/mm<sup>2</sup>, limpio, exento de lechada de cemento, aceites, grasas, polvo, restos de desencofrantes, pinturas antiguas, etc. Los bordes de la reparación han de cajearse en los extremos un mínimo de 10mm de espesor.

Las armaduras que presenten oxidación deberán descubrirse por completo, eliminando toda la cascarilla suelta y depósitos de óxido. Se recomienda el empleo de chorro de arena. Cuando la corrosión se ha debido a la presencia de cloruros, la armadura se debe tratar con agua a presión inmediatamente después de chorrear con arena.

### Imprimación

Puente de unión: para una mejor adherencia del TECHMONOTOP 693 es recomendable el uso del puente de unión adecuado de nuestra gama TECHMODUR UNION para casos de reparación estructural.

 0099	TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L. c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56
	21
0099/CPR/B15/0070	
EN 1504-3:2005	
<b>TECHMONOTOP 693IC</b> Mortero de reparación estructural. EN 1504-3:2005	
Resistencia a compresión	Clase R4
Contenido en cloruros	≤0.05%
Adhesión	≥ 2 MPa
Módulo de elasticidad	≥ 20 GPa
Compatibilidad térmica	≥ 2 MPa
Resistencia al deslizamiento	Clase I
Absorción capilar	≤0.5 Kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>
Reacción al fuego	Clase A1

## Mezcla

En el caso de la proyección vía húmeda, asegurar un correcto amasado de TECHMONOTOP 693IC. Siempre se debe añadir el polvo al agua y mezclar durante un mínimo de tres minutos hasta homogeneizar. En el caso de aplicación a llana, TECHMONOTOP 693IC se amasará en mezcladoras de acción forzada o con un taladro de baja velocidad (400-500 r.p.m.) provisto de paletas en espiral. La cantidad de agua a adicionar será de 3,375 litros por cada saco de 25 kg.

## Aplicación

TECHMONOTOP 693IC debe aplicarse sobre el puente de unión fresco mediante llana, paleta o proyección, se compactará firmemente sobre la superficie saturada para asegurar una buena adherencia. Si se producen descuelgues por exceso de espesor deberá eliminarse totalmente el material y proceder a la aplicación de una capa más delgada.

TECHMONOTOP 693IC se puede aplicar hasta un espesor de 60 mm en vertical y 40 mm en techos. Para conseguir mayores recrecidos, se debe aplicar en capas sucesivas. El material no se debe utilizar con espesores menores de 7 mm.

Se recomienda la utilización de un curador tipo Techmocure WR como agente de curado, especialmente cuando se va a aplicar un revestimiento posterior.

No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C

# Techmonotop 693 IC

Mortero de reparación estructural R4, con inhibidor de corrosión incorporado

Los útiles se deben limpiar inmediatamente después de su uso con agua limpia. El material endurecido sólo se podrá eliminar mecánicamente.

## PRESENTACION

Sacos plásticos con 25 kg

## CONSERVACION Y ALMACENAMIENTO

Conserva sus propiedades 18 meses, almacenado en sus envases originales y cerrados. Conservar en lugar seco y protegidos de la acción directa del sol.

## DATOS TECNICOS

Método de ensayo	Resultado
Densidad fresca	2.20 kg/lit
Granulometría	0 -2mm
Relación mezcla A/P	0.135 (3.375lt/25kg)
Espesor de capa	Vertical: 7-60 mm Techos: 7-40 mm
Fraguado final (UNE-EN 196-3:96)	3 horas 30 min
Rendimiento	2,2 kg/m <sup>2</sup> /mm
Resistencia a compresión ( EN12190)	10 N/mm <sup>2</sup> a 1 día 43 N/mm <sup>2</sup> a 7 día 70 N/mm <sup>2</sup> a 28 día
Resistencia a flexotracción (UNE-EN 196-3:96)	4.5 N/mm <sup>2</sup> a 1 día 9.5 N/mm <sup>2</sup> a 7 día 10.5 N/mm <sup>2</sup> a 28 día

## SEGURIDAD E HIGIENE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Se recomienda el uso de los EPI's apropiados para la manipulación de este tipo de producto. Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

## DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com