

# Techmofiber Plus 6mm

## Sistema de micro-refuerzo del hormigón

### Descripción:

Fibras de homopolímero de polipropileno 100% virgen, que contiene materiales olefinicos no reciclados. Especialmente diseñadas y fabricadas bajo la ISO para el uso como refuerzo del hormigón a un mínimo de 0,1% en volumen. Cumple con National Building Residual Strength.

### Funciones:

- Sistema alternativo de construcción al refuerzo tradicional usado comúnmente para el refuerzo secundario (control de fisuración) en el hormigón.
- Inhibe y controla la formación de fisuras intrínsecas en el hormigón.
- Refuerza frente a fuerzas de impacto.
- Refuerza frente al efecto de las fuerzas de disgregación (Fuerzas de Shattering)
- Refuerza frente a las pérdidas de material de las fuerzas de abrading forces.
- Refuerza contra la abrasión.
- Refuerza frente a la migración del agua.
- Imparte dureza al hormigón curado.
- Mejora la durabilidad.
- Reduce la fisuración por contracción plástica y por asentamiento.
- Aporta fuerza residual.

### Ventajas:

- Aceptado por los Códigos Nacionales como sistema alternativo al refuerzo tradicional.
- No magnética.
- Inoxidable.
- Resistente al álcalis.
- No requiere una cubierta mínima de hormigón.
- Siempre está bien colocado.
- Seguro y fácil de usar.
- Ahorra tiempo y mano de obra.

### Usos:

Aplicable a todos los tipos de hormigón que necesiten una resistencia a la fisuración intrínseca y mejorar la retención de agua y un acabado estético.

### Ejemplos:

- Losas elevadas
- Aceras
- Carreteras
- Estuco
- Refrenos
- Prefabricados
- Cubiertas de estanques
- Revestimientos
- Paneles inclinados

- Morteros
- Muros
- Reparaciones
- Rampas
- Secciones finas
- Gunitado

### Propiedades físicas y químicas:

- Absorción: Nula
- Gravedad específica: 0,91
- Longitud: 6 - 50 mm
- Conductividad eléctrica: Baja
- Resistencia a ácidos y sales: Alta
- Módulo (Young's): 0,5 (3,5 kN/mm<sup>2</sup>)
- Punto de fusión: 162°C
- Punto de ignición: 593°C
- Conductividad térmica: Baja
- Resistencia alcalina: Protección alcalina

### Dosificación:

La dosis para una aplicación estándar es de 0.9 kg/m<sup>3</sup>.

### Diseño de la mezcla:

El micro refuerzo de estas fibras es un proceso mecánico y no químico. La adición no requiere añadir más agua o cambios en la composición de la mezcla en dosificaciones normales.

### Procedimientos de mezcla:

Se añaden a la mezcladora antes, durante o después de la carga de los otros componentes del hormigón.

### Acabados:

El hormigón micro-reforzado con estas fibras se puede terminar con cualquier técnica. Acabados como árido visto, cepillados y tined surfaces no son un problema.

### Compatibilidad:

Son compatibles con todas las mezclas de hormigón y aditivos para la mejora de sus propiedades.

### Directrices:

Las fibras no deben usarse para reemplazar el refuerzo estructural o de soporte de carga. No deben ser usadas para realizar secciones de menor espesor que el diseño original.

No deben emplearse para aumentar el espacio entre juntas sugerido por las directrices estándar de la PCA y de la ACI.

# Techmofiber Plus 6mm

Sistema de micro-refuerzo del hormigón

**Presentación:**

Están disponibles en bolsas de 900 gr.

**Miniespecificación:**

Emplea únicamente fibras de homopolímero de polipropileno 100% virgen, fibras multifilamentosas que contienen materiales olefinicos no reciclados.

Específicamente diseñadas y fabricadas bajo la ISO 9002 para el uso como refuerzo secundario del hormigón. La dosis para un metro cúbico de hormigón ha de ser como mínimo de 0,1% en volumen, Las fibras son para controlar la fisuración por contracción plástica y por dilatación térmica, disminuir la permeabilidad y aumentar la resistencia al impacto, abrasión y a la disgregación. El fabricante debe mostrar evidencias de una eficacia satisfactoria de 5 años, cumpliendo con los códigos de construcción y con la ASTM C-116 tipo III, 4.1.3 ASTM C-1116 (ref. ASTM C-1018) Desarrollo nivel 1, I5 resumido en Sección 21, Nota 17 y una fuerza residual mínima de 50 psi, media de 4 impactos.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

**NOTA:**

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

**DELEGACIONES**

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com