



Techmofiber Ondulada Plana 50/1,1

Fibras de acero para la ejecución de hormigón reforzado para pavimentos y soleras de hormigón

Campo de aplicación:

- Sustitución del mallazo, asegurando un control de la fisuración y reduciendo el número de juntas de retracción
- Refuerzo de hormigón para pavimentos y suelos industriales.
- Solapes, tableros de puentes y áreas de estacionamiento
- Productos Prefabricados
- Reparación de pavimentos de hormigón
- Capas de compresión

Propiedades:

- Aumenta la resistencia a la flexión y al cortante del hormigón
- Aumenta la resistencia al impacto y la resistencia a la fatiga
- Mejora las resistencias frente a grietas y desprendimientos.
- Resistencia a la fractura: importante mejora de capacidad de carga después de una primera grieta

Base del material:

Fabricadas a partir de acero trefilado en frío y ondulado. Están diseñadas exclusivamente para el mezclado con hormigón, el cual obtiene mejoras significativas y rentables que el acero de refuerzo y en comparación con el resto de fibras de acero.

Las ondulaciones a lo largo de la longitud de la fibra proporcionan un mejor anclaje mecánico en el hormigón, mejorando drásticamente el comportamiento posterior a la fisuración.

Modo de utilización:

Agregar TECHMOFIBER ONDULADA PLANA 50/1.1 en cualquier etapa o secuencia en el ciclo de mezclado. Pueden ser alimentadas en el lugar de vertido del hormigón o preferiblemente en la planta dosificadora hormigón. Es preferible añadir las fibras junto con los áridos en seco, en la planta de mezclado a fin de garantizar una dispersión aún más homogénea de las fibras en la masa de hormigón.

Todos los tipos de bombas de hormigón se han utilizado con éxito para colocar TECHMOFIBER ONDULADA PLANA 50/1.1 en hormigón armado.

Usar las técnicas habituales de acabado para dejar una superficie libre de fibras.

El tiempo de mezcla adicional para la integración de las fibras es de aproximadamente 1 minuto por metro cúbico de hormigón y el ritmo de integración de unos 50 Kg por minuto. En general el tiempo extra de amasado será de 5 a 6 minutos.

Para la adición en planta se puede repartir la fibra sobre la cinta transportadora de árido, o directamente en el interior de la amasadora.

Consumo:

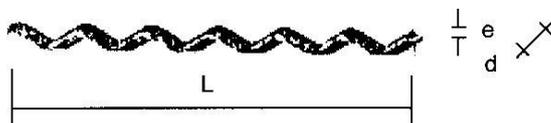
Para hormigones de resistencias características entre 25 o 30 MPa, las dosificaciones están comprendidas entre los 20 y 40 Kg/m³. Un análisis detallado del estado de cargas en el pavimento (estanterías, tránsito, etc.) permite determinar la geometría de la losa y la dosificación de fibra óptima según la zona



Techmofiber Ondulada Plana 50/1,1

Fibras de acero para la ejecución de hormigón reforzado para pavimentos y soleras de hormigón

Datos Técnicos:



- Longitud: $L = 50\text{mm}$
- Ancho: $d = 2.25\text{ mm}$
- Espesor: $e = 0.45$
- Diámetro equivalente: $\emptyset = 1.10\text{mm}$
- Esbeltez ($=l/d$): 45
- Resistencia a la tracción: 800 N/mm^2
- Número de ondulaciones por fibra: 6 a 8
- Distancia entre ondulaciones: 1mm , mínimo

Presentación:
Cajas de 20 Kg.

Observaciones:

- Para adición en planta no añadir la fibra de acero como primer componente.
- Para adición a pie de obra se recomienda que el camión no esté cargado más de un 85% de su capacidad.
- En todos los casos se recomienda realizar una inspección visual con objeto de verificar que la mezcla es homogénea. De no ser así seguir amasando a velocidad máxima de rotación hasta que se consiga una perfecta distribución.

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.