

# Techmoepox Imprimpación EC

Imprimpación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## DESCRIPCIÓN

TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC es un promotor de adhesión epoxi en dos componentes de viscosidad reducida, libre de disolventes con endurecedor cicloalifático.

## CAMPO DE APLICACIÓN

- Soportes de porosidad elevada: debe mezclarse TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC y en estado fresco espolvorear arena de cuarzo en una proporción 1:1 y realizar una aplicación espatulado.
- Pavimentos multicapas: aplicar una mano de TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC y en estado fresco espolvorear arena de cuarzo hasta saturar la superficie. Una vez endurecida la capa de TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC, eliminar la parte de arena no adherida y aplicar una nueva mano de producto. El ciclo pintar-espolvorear-eliminar, se repetirá tantas veces como se desee hasta acabar con 1 o 2 capas de TECHMOEPOX SUELOS.
- Morteros secos: aplicar una capa de TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC y, en su estado fresco, se pondrá en obra el producto TECHMOEPOX LIGANTE MORTERO SECO.
- Soportes húmedos: Para soportes húmedos y/o en contacto directo con el terreno sin barrera de vapor, es preciso aplicar el TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC HUMEDAD.

## CARACTERÍSTICAS

- Su viscosidad reducida conlleva un elevado poder de adhesión y sellado junto a excelentes capacidades de penetración en los capilares y en las porosidades del soporte.
- Idóneo como imprimpación de sellado previa a la aplicación de sistemas a base de epoxi, epoxi alquitrán, epoxi poliuretano, poliuretano.
- No se debe utilizar en lugares húmedos (soportes en contacto directo con el terreno sin barrera de vapor).

## MODO DE EMPLEO

### 1.- Preparación de la superficie

Primero se debe preparar la superficie mediante fresado, granallado o lijado, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior. El soporte deberá estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>). Debe estar limpio de polvo, grasas, aceites, restos de antiguas pinturas, además deberá estar seco (humedad máxima consentida de 4%). TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC no debe aplicarse sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad, ya que el producto no es transpirable.

### 2.- Mezclado

TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. No se recomienda la mezcla parcial de los productos. Primero se debe añadir el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300-350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

### 3.- Aplicación

TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC se debe distribuir sobre la superficie con ayuda de brocha, rodillo o airless, de manera que se impregne todo el soporte homogéneamente. Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

## CONSUMO

El consumo de TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC dependerá del estado del soporte. El consumo como puente de unión (mortero seco) es de 450-550 gr/m<sup>2</sup>. El consumo como capa de sellado para soportes de porosidad elevada es de 250-350 gr/m<sup>2</sup>.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y equipos impregnadas de TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC deberán limpiarse en estado fresco con disolvente.

## FORMATO

TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC se comercializa en conjuntos de 14,20 kg.

## CONSERVACIÓN

TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC en su envase original herméticamente cerrado puede almacenarse hasta 12 meses. Mantener en un lugar fresco y seco.

## MANIPULACIÓN Y ELIMINACIÓN

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo, usar gafas y guantes. Evitar ser ingerido. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación. TECHMOEPOX IMPRIMPACIÓN EC al ser una resina epoxi puede producir irritaciones en personas con piel sensible, se aconseja utilizar guantes de goma y mascarilla durante su manipulación.

# Techmoepox Imprimación EC

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. Evitar su liberación al medioambiente. Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

DATOS TÉCNICOS	
Contenido en sólidos:	100% peso.
Color:	transparente.
Pot life:	25-35 minutos.
Temperatura de aplicación:	entre 10-30°C.
Viscosidad:	líquido de baja viscosidad.
Densidad:	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Transitable:	12 horas con 20°C.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

#### NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

#### DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com