



## Techmo Imper 500 Top Coat

### Barniz de poliuretano alifático monocomponente

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Techmo Imper 500 Top Coat es un barniz alifático pigmentado monocomponente, estable a los rayos UVA, altamente elástico, de aplicación y secado en frío, utilizado para proteger membranas de poliuretano. Se seca por reacción con el suelo y la humedad. Protege de forma efectiva, especialmente si se le da un acabado oscuro

#### USOS

- Impermeabilización de cubiertas
- Protección de la espuma de poliuretano
- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón como puentes, etc.
- Impermeabilización de superficies de metal.

Utilizado sobre Techmo Imper 500 en superficies con tránsito ligero de personas que requieran un acabado brillante, de color estable que no amarillea.

#### PROPIEDADES

- Fácil aplicación (en rodillo o airless).
- Color estable.
- Superficie brillante fácil de limpiar.
- No amarillea como el poliuretano aromático.
- Resistente al agua.
- Resistente a la helada.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los  $-30^{\circ}\text{C}$  y  $+90^{\circ}\text{C}$ .
- La superficie impermeabilizada es transitable por personas.

#### MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto. La

superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debe superar el 5%. **ADVERTENCIA:** No limpiar la superficie con agua.

#### Techmo Imper 500 Top Coat

Mezclar antes de usar. Aplicar Techmo Imper 500 Top Coat con rodillo o pistola airless en una o dos capas. Dejar secar durante 3-4 horas (no más de 6 horas), entre la aplicación de una y otra capa.

Para obtener mejores resultados, la temperatura de aplicación y secado debe estar entre  $5^{\circ}\text{C}$  y  $35^{\circ}\text{C}$ . Las bajas temperaturas retardan el secado y las altas lo aceleran. La humedad podría afectar el resultado final. **ADVERTENCIA:** Techmo Imper 500 Top Coat resbala cuando está húmedo. Agregar algún complemento a la membrana aún húmeda para conseguir una superficie no resbaladiza. Contacte con nuestro departamento técnico para obtener más detalles.

#### Consumo

120-250 gr/m<sup>2</sup> en una o dos capas. Consumo basado en una hipotética aplicación mediante rodillo en una superficie lisa de condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y los acabados pueden alterar este consumo

#### Presentación

Se presenta en envases de 20 kg, 10 kg o 5 Kg., los colores disponibles son, blanco, gris, rojo óxido y rojo teja

#### Conservación y almacenamiento

Conserva sus propiedades 9 meses desde su fecha de fabricación, almacenado en sus envases originales y sin diluir. Conservar en lugar seco y fresco, protegidos de la acción directa del sol, de las heladas y frío excesivo entre  $5-30^{\circ}\text{C}$  de temperatura



# Techmo Imper 500 Top Coat

Barniz de poliuretano alifático monocomponente

## Datos Técnicos

PROPIEDADES	RESULTADOS	METODO DE PRUEBA
Composición	Prepolímero alifático pigmentado de poliuretano. Base solvente	
Resistencia a la presión del agua	No filtra	DIN EN 1928
Elongación a la rotura	289 %	DIN EN ISO 527
Fuerza de Tensión	3,72 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Elongación hasta rotura después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400Mj/m <sup>2</sup> )	372 %	DIN EN ISO 527
Fuerza de tensión después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400Mj/m <sup>2</sup> )	2,68 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527
Brillo después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400Mj/m <sup>2</sup> )	Bueno	DIN 67530
Emblanquecimiento de la superficie después de 2000h de envejecimiento acelerado (DIN EN ISO 4892-3, 400Mj/m <sup>2</sup> )	No se observa	DIN EN ISO 4628-6
Adherencia a Techmo Imper 500	>2 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 903
Temperatura de aplicación	5°C a 35°C	Condiciones: 20°C, 50% RH
Primer secado	1-3 horas	
Tránsito ligero	12 horas	
Tiempo final de secado	7 días	

## Seguridad e higiene

Contiene Isocianatos. Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Se recomienda el uso de los EPI's apropiados para la manipulación de este tipo de producto.

Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad.

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

Techmo Imper 500 Top Coat: 2 de 2



**Madrid:** c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallès. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643

**Málaga:** c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095 - Fax: 911 018 152

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807

**Fuerteventura:** c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481