

Techmopol Juntas

Masilla de poliuretano auto-nivelante de módulo medio

Descripción:

TECHMOPOL JUNTAS es una masilla auto-nivelante en base a poliuretano, de 2 componentes, especialmente indicada para el sellado de juntas horizontales. Su consistencia fluida, permite una rápida instalación, simplemente por vertido en la junta.

Aplicaciones:

Sellado de juntas de dilatación, en pavimentos de hormigón sometidos a tráfico mediuo /alto.

Reparación de fisuras y grietas en pavimentos, carreteras, etc.

Ventajas:

Producto muy auto-nivelante y durante largio tiempo, lo cual facilita enormemente su puesta en obra.

Retracción nula (se trata de un producto al 100% y libre de disolventes).

Instrucciones de Aplicación:

Dimensión de las juntas

TECHMOPOL JUNTAS puede ser usado como relleno en juntas / fisuras de entre 8 mm (mínimo) y 40 mm (máximo). En general, la profundidad de la junta / fisura debe ser al menos la mitad del ancho, con la excepción de juntas de menos de 15 mm, en donde la altura y el ancho debe ser idéntico. En juntas de dilatación, el ancho de la junta debe ser cuatro veces el movimiento previsto.

Para rellenar juntas profundas, es aconsejable usar un tope de junta en espuma de Polietileno, con un diámetro 25% mayor al ancho de junta.

Preparación de la superficie

Las superficies de la junta a sellar deben estar limpias, sin polvo, no restos de materiales mal adheridos o friables, grasas, pinturas, etc. Idealmente, el soporte debe tener una cierta rugosidad, y debe estar seco. Si se precisa, se puede lavar el soporte con medios mecánicos, usando máquinas lijadoras, cepillos, etc., o disolventes /decapantes para productos químicos.

De cara a evitar suciedad o manchas de producto en los laterales de la junta, es aconsejable instalar cintas de pintor antes de verter el producto en la junta.

Dado que algunos de los componentes de este producto reaccionan con el agua y la humedad, es imperativo asegurarse la no existencia de agua / humedad en la junta antes de aplicar el producto. De lo contrario, se puede provocar la formación de burbujas / espuma por la reacción con el agua. Si se presume la existencia de agua / humedad, se puede tartar la junta con TECHMOPOL EPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD, dejando posteriormente secar un tiempo razonable dado que se trata de un producto al agua.

En caso de juntas a base de materiales muy porosos y friables, puede usarse TECHMOPOL IMPRIMACIÓN TAPA-POROS, esperando un tiempo hasta que se haya evaporado el disolvente (3 a 4 horas) antes de aplicar el producto.

Mezcla

TECHMOPOL JUNTAS se presenta en forma de kit de 2 componentes en envase metálico, listo para mezcla y uso. Se aconseja verter el componente B (Isocianato) en el envase de componente A (Poliol) y proceder a su mezclado con una batidora eléctrica a bajas revoluciones, hasta obtener un producto homogéneo en aspecto y coloración. Si se mezcla durante demasiado tiempo, o a excesivas revoluciones, se acortará el tiempo de vida de la mezcla, y se corre el riesgo de introducir excesivo aire en el producto. Hay que respetar escrupulosamente el ratio de mezcla de ambos componentes.

Aplicación

TECHMOPOL JUNTAS se puede verter directamente en las juntas a tratar, o a través de máquinas neumáticas o manuales, dispensadoras de masillas. Puede usarse para verter el producto cualquier tipo de jarra, o instrumento que minimice las pérdidas de producto y facilite su vertido e introducción en la junta.

Sobre soportes muy porosos, se mejorará la adherencia aplicando previamente TECHMOPOL IMPRIMACIÓN TAPA-POROS.

En caso de usar cintas de protección para evitar manchas, es importante sacarles al finalizar el vertido y antes de la polimerización del producto.

Condiciones de aplicación

No aplicar en caso de temperaturas inferiores a 5°C, o si se espera temperaturas inferiores en las 24 horas siguientes a la aplicación. No aplicar en superficies congeladas o por debajo del punto de rocío, o si la humedad relativa en el aire es superior al 90%. La temperatura del soporte y del aire debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío.

No aplicar si se puede dar lluvia en un plazo de 24 horas desde la aplicación.

Curado

Dejar secar al menos durante 72 horas (a 20°C y 50% Humedad Relativa) antes de la puesta en servicio.

Limpieza

Las herramientas y máquinas se pueden lavar con TECHMOPOL DISOLVENTE SA-100 inmediatamente después del uso. Cuando el producto ya ha secado, se puede limpiar tan solo por medios mecánicos.

CONSUMO:

Para estimar el consumo de TECHMOPOL JUNTAS se puede usar la fórmula siguiente:

Consumo (kg de masilla /metro lineal de junta) =
 $0,14 * (1/100) * \text{ancho de junta (mm)} * \text{Profundidad de la junta (mm)}$

Techmopol Juntas

Masilla de poliuretano auto-nivelante de módulo medio

Por ejemplo, para una junta de 10 x 10 mm, el consume estimado sería de 0,14 kg por 1 m lineal de junta. Estos cálculos pueden variar en función del estado de la superficie y el sistema de aplicación usado. Se aconseja en cualquier caso llevar a cabo ensayos previos, para determinar el consumo de forma exacta.

El rendimiento para un kit de 5 de TECHMOPOL JUNTAS se puede inferir de la forma siguiente:

Rendimiento (metros lineales de junta /kit de 5 Kg) =
(500/0,14) * 1/ancho de junta (mm) * 1/profundidad de junta (mm)

Indicaciones Importantes:

No aplicar a temperaturas de menos de 5°C.

Usar las imprimaciones indicadas para cada tipo de soporte.

Evitar la introducción de aire durante la mezcla y que quede aire atrapado durante la aplicación de la masilla.

Proteger las juntas tratadas con este producto del contacto con agua y disolventes durante al menos 24h tras la aplicación.

Envasado:

TECHMOPOL JUNTAS se vende en kits de 2 componentes de 5 kg y de 25 Kg, de color Gris.

Almacenamiento:

Nueve meses en envase original sin abrir, a temperaturas entre 5°C y 30°C. Proteger el producto de la luz de sol directa y de las heladas.

Datos Técnicos:

- Ratio de mezcla A/B: 85:15

Características del producto

- Ratio de mezcla A:B (por peso): 85:15
- Aspecto de la mezcla: Gris
- Densidad(g/cm3): 1,3

Condiciones de aplicación y curado

- Temperatura de aplicación y curado (°C): De +5 a + 40
- Formación de piel a 23°C y 50% R.H. (minutos): 45

Características del producto curado

- Resistencia a la tracción (MPa): 0,9
- Dureza Shore A: 80
- Temperatura de servicio (°C): Desde -20°C hasta + 80°C
- Resistencias químicas: Agua, productos de limpieza, aceites, hidrocarburos, ácidos diluidos y álcalis

Consumo

- Consumo para una junta de 10x10 mm (en kg de masilla por metro lineal de junta): 0,14

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

