



Techmonotop 695 Fast

Mortero monocomponente para reparación estructural de elementos de hormigón

DESCRIPCIÓN

TECHMONOTOP 695 FAST es un mortero monocomponente, de elevada resistencia mecánica y módulo de elasticidad medio con retracción compensada, para reparación estructural de elementos de hormigón que cumple los requisitos de la norma UNE EN 1504-3 como mortero clase R4.

APLICACIONES

TECHMONOTOP 695 FAST sirve para realizar reparaciones estructurales de elementos de hormigón como:

- Pilares
 - Fachadas
 - Cantos de forjados
 - Balcones y techos
 - Marcos de ventanas, vigas, dinteles...
 - Todo tipo de estructuras de hormigón para perfilar.
 - Aplicable en interiores y exteriores
 - Aplicable en paramentos verticales y horizontales
- Cualquier aplicación diferente a las previstas en esta ficha técnica deberá ser consultada con el Dpto. Técnico.

PROPIEDADES

- Elevada tixotropía y manejabilidad. Permite altos espesores en una sola capa.
- Fácil de perfilar sin utilizar encofrados.
- Elevada adherencia al hormigón
- Elevadas resistencias mecánicas
- Módulo de elasticidad medio, lo que permite realizar reparaciones con unos mínimos movimientos diferenciales.
- Alta resistencia a la fisuración debido a su formulación y a su mínima retracción controlada.
- Alta resistencia a la intemperia debido a su bajo índice de absorción de agua por capilaridad y a su elevada impermeabilidad al agua.

BASE DEL MATERIAL

Áridos de granulometría seleccionada, cementos especiales, polímeros y fibras sintéticas de poliacrilonitrilo

MODO DE EMPLEO

1. Preparación de la superficie

El hormigón deberá tener una superficie limpia de polvo, grasas, desencofrantes, aceites, pinturas, etc. Deberá tener una resistencia a la tracción mínima de 1 MPa.

Se saneará el hormigón deteriorado empleando medios mecánicos tales como chorreo con arena o agua a presión. Tras esta preparación, el árido deberá quedar visto.

2. Preparación de la armadura

Si la armadura está oxidada deberá desoxidarse bien por chorreo con arena o aplicando un convertidor de óxido.

3. Puente de unión

El uso de un puente de unión dependerá en gran medida de la superficie del hormigón y de sus condiciones de aplicación.

Cuando la aplicación es manual o la superficie del hormigón es muy lisa se recomienda el uso de un puente de unión para garantizar una correcta adherencia.

4. Mezcla

Preparar una cubeta con aprox. 4.0 L. de agua e ir añadiendo poco a poco el contenido del saco de TECHMONOTOP 695 FAST.

Mezclar con un taladro provisto de agitador de doble disco tipo M34 a bajas revoluciones (400 r.p.m) o mezcladora mecánica, durante un mínimo de 3 minutos, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.

Dejar reposar 2-3 minutos y reamasar brevemente durante unos segundos.



Techmonotop 695 Fast

Mortero monocomponente para reparación estructural de elementos de hormigón

5. Aplicación

TECHMONOTOP 695 FAST puede aplicarse mediante a llana o por proyección mecánica.

Aplicar sobre el soporte ligeramente humedecido o bien sobre el puente de unión en estado fresco.

En caso de no utilizar puente de unión, la superficie preparada deberá humedecerse 2 horas antes y comprobar a la hora de aplicar que está mojada pero no encharcada.

Aplicar el espesor requerido (5-50 mm.) empleando llana o paleta. Si se requieren espesores superiores se realizarán en varias capas o en una sola capa si va armado.

6. Curado

Durante las 24 h. siguientes a la aplicación, el curado del mortero es imprescindible para evitar la aparición de fisuras por pérdida de agua por evaporación y para asegurar el alcance de las propiedades previstas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los restos de TECHMONOTOP 695 FAST pueden limpiarse con agua en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

RENDIMIENTO

El consumo aproximado es de 19 Kg. de mortero amasado por m² y cm. de espesor.

Este consumo es teórico y deberá determinarse para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

PRESENTACIÓN

TECHMONOTOP 695 FAST se presenta en sacos de 25 Kg.

ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en su envase original herméticamente cerrado en un lugar seco y protegido del sol y la humedad. De esta forma TECHMONOTOP 695 FAST se puede conservar hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

MANIPULACIÓN

Para la manipulación de este producto se deberán tomar las medidas habituales en el manejo de productos cementosos: no comer, beber ni fumar durante el trabajo, proteger la piel y lavar con agua si existe el contacto.

Para más información se puede consultar la hoja de seguridad del producto.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

PRECAUCIONES

No aplicar bajo temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 30°C.

No añadir agua al producto una vez que éste haya perdido su trabajabilidad.

No añadir arena, cementos u otros materiales que alteren las propiedades del producto.

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.



Techmonotop 695 Fast

Mortero monocomponente para reparación estructural de elementos de hormigón

Características	Norma	Valores	Unidades
Granulometría	UNE EN 12192-1	0/1.5	mm.
Espesores aplicables:			
- Mínimo	-	5	mm.
- Máximo		50	mm.
Rendimiento	UNE EN 12190	19	Kg/m ² y cm.
Agua de amasado	-	16	%
Tiempo de trabajabilidad	UNE EN 13294	<30	min.
Temperatura de aplicación			
- Mínima	-	5	°C
- Máxima		30	°C
Resistencia a Compresión:			
- Tras 4 horas		≥9	N/mm ²
- Tras 24 horas	UNE EN 12190	≥15	N/mm ²
- Tras 7 días		≥30	N/mm ²
- Tras 28 días		≥45	N/mm ²
Módulo E	UNE EN 13412	≥20	GPa
Adhesión por tracción directa	EN 1542	≥2.0	N/mm ²
Compatibilidad térmica:			
Adherencia tras ciclos hielo/deshielo con inmersión en sales de deshielo (50 ciclos)	UNE EN 13687-1	≥2.0	N/mm ²
Resistencia a la carbonatación	UNE EN 13295	Pasa	
Absorción capilar	UNE EN 13057	≤0.5	Kg/m ² h ^{0.5}
Contenido en cloruros	UNE EN 1015-17	≤0.05	%
Retracción lineal (28 días)	-	≤0.20	mm./m.

Techmonotop 695 Fast: 3 de 3



Gran Canaria c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A - 35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041
Tenerife c/ Benjamin Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807
Fuerteventura c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481
Barcelona c/Murcia 52, Nave 4B. Polígono Industrial Can Calderón. 08830 Sant Boi de Llobregat. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643
Madrid c/ del Lilo, 14-16 Sector 18, Polígono Industrial La Sendilla. 28350 Ciempozuelos - Madrid. Tlf.: 918 270 123 / 627 957 528 - Fax: 911 018 152