

Techmofiber Acero 36/0.7

Fibras de acero para el refuerzo de hormigón proyectado

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Sustitución del mallazo, asegurando un control de la fisuración.
- Refuerzo de hormigón proyectado.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES:

- Gran capacidad para soportar cargas.
- Superiores propiedades mecánicas del hormigón, con mayor resistencia a flexión y tracción.
- Aumento de la tenacidad del hormigón, con mayor resistencia a impactos y esfuerzos puntuales.
- Excelente trabajabilidad.
- Control eficaz de la fisuración.
- Rotura dúctil del hormigón tras el fallo de la matriz pétreo.
- Rapidez, facilidad y calidad en la ejecución.
- Soluciones y detalles técnicos de calidad y económicamente rentables.
- Fácil dosificación y mezcla, en planta y a pie de obra, sin necesidad de herramientas especiales.

BASE DEL MATERIAL:

Las fibras de acero están fabricadas con alambre trefilado en frío, garantizando una alta resistencia a la tracción y ductilidad en rotura. El sistema de anclaje con extremos conformados asegura un comportamiento conjunto entre hormigón y fibra, precisando de una plastificación de los ganchos para el agotamiento en tracción. Con ello se garantiza un anclaje muy superior al existente por simple fricción entre la fibra y la matriz.

MODO DE UTILIZACIÓN:

Pueden añadirse al hormigón tanto en planta como a pie de obra. La introducción de las fibras de acero a pie de obra, directamente sobre el camión hormigonera, se puede efectuar de forma manual o con ayuda de medios mecánicos auxiliares (cinta transportadora, elevador, elemento de inyección, etc.).

El tiempo de mezcla adicional para la integración de las fibras es de aproximadamente 1 minuto por metro cúbico.

En general el tiempo extra de amasado será de 5 a 6 minutos.

Para la adición en planta se puede repartir la fibra sobre la cinta transportadora de árido, o directamente en el interior de la amasadora.

CONSUMO:

Para hormigones de resistencias características entre 25 o 30 MPa, las dosificaciones estarán comprendidas entre los 20 y 40 Kg/m³.

Un análisis detallado del estado de cargas en el pavimento (es-tanterías, tránsito, etc.) permite determinar la geometría de la losa y la dosificación de fibra óptima según la zona (formularia disponible).

PRESENTACIÓN:

Se presenta en cajas de 20 Kg.

HAY QUE TENER EN CUENTA:

- Para adición en planta no añadir la fibra de acero como primer componente.
- Para adición a pie de obra se recomienda que el camión no esté cargado más de un 85% de su capacidad.
- En todos los casos se recomienda realizar una inspección visual con objeto de verificar que la mezcla es homogénea. De no ser así seguir amasando a velocidad máxima de rotación hasta que se consiga una perfecta distribución.

PROPIEDADES:

Resistencia a tracción fibra:	> 1000 N/mm ²
Longitud:	36.00 mm ± 0.07 mm
Tolerancia de longitud:	2.78%
Diámetro:	0.07 mm ± 0.02 mm
Tolerancia de diámetro:	2.85%
Proporción L/D:	51.4
Nº perfiles:	N = 10
Profundidad del perfil:	0.35 mm
Ancho del perfil:	2.5 mm
Nº de fibras/Kg:	N ≈ 9832

DIMENSIONES:

- A= 0,70 mm
- B= 36,00 mm
- C= 2,00 mm
- D= 5,00 mm



Techmofiber Acero 36/0.7

Fibras de acero para el refuerzo de hormigón proyectado



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com