

# Techmodur Union 32F

Adhesivo fluido epoxídico bicomponente

## DESCRIPCIÓN

TECHMODUR UNION 32F es un adhesivo de dos componentes de consistencia fluida pre dosificados compuesto por resinas epoxídicas, sin disolvente.

## USOS

- Puente de unión entre hormigón fresco y endurecido
- Unión de hormigones y/o morteros entre si
- Adherencia de morteros epoxídicos sobre soportes lisos de hormigón o mortero
- Consolidante para pavimentos y losas de hormigón
- Recomendado para soportes horizontales, dada su baja viscosidad

## PROPIEDADES

- Aplicación sencilla y rápida
- 100% sólidos, sin disolventes
- Endurece sin retracción
- Viscosidad reducida
- Excelente adherencia sobre hormigón y superficies metálicas
- Apto para soportes con cierta humedad
- Alta resistencia mecánica y a la abrasión

## MODO DE EMPLEO

La superficie debe estar limpia, carente de polvo, así como de sustancias extrañas, grasas y aceites. Cuando se aplique sobre superficies metálicas, deberá emplearse chorro de arena para su limpieza. El soporte debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>, limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y podrá estar húmedo pero no encharcado, para este caso, incidir en la aplicación.

Verter lentamente el contenido del componente B en el envase del componente A, que se presentan ya pre-dosificados, y mezclarlos íntimamente con la ayuda de un agitador eléctrico a bajas revoluciones con el cuidado de no introducir mucho aire. Una vez conseguida la mezcla homogénea, aplicar mediante rastra, brocha o rodillo, asegurando la impregnación de todo el soporte (vida útil de la mezcla: 40-50 minutos a 25 °C).

Para la aplicación del hormigón fresco sobre el Techmodur Union 32F, debe esperarse unos 40-60 minutos hasta que adquiera una cierta pegajosidad y mientras ésta se mantenga pegajoso, que será dentro de las 4-5 horas siguientes a la aplicación y en función de las condiciones ambientales.

## CONSUMO

El consumo aproximado oscila entre 0.300 – 0.450 kg /m<sup>2</sup> en función de la rugosidad del soporte.

## DATOS TECNICOS

Aspecto físico:	líquido transparente de baja viscosidad
Densidad:	1.05 kg/lit
Vida útil de la mezcla a 25 °C:	40 minutos
Temperatura de aplicación:	+10 << +30 °C
Curado inicial a 25 °C:	6 horas
Curado total a 25 °C:	7 días
Adherencia:	>30 kg/cm <sup>2</sup>
Proporciones de la mezcla:	En peso: Comp A: 68% Comp B: 32%

## PRESENTACION

TECHMODUR UNION 32F se presenta en lotes pre-dosificados ( A+B ) de 1 y 14,70 kg

## CONSERVACION Y ALMACENAMIENTO

Conserva sus propiedades 12 meses, almacenado en sus envases originales y sin diluir. Conservar en lugar seco y fresco, protegidos de la acción directa del sol, de las heladas y frío excesivo entre +5<<+30°C de temperatura.

## SEGURIDAD E HIGIENE

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Se recomienda el uso de los EPI's apropiados para la manipulación de este tipo de producto.

Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad

# Techmodur Union 32F

Adhesivo fluido epoxídico bicomponente



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

#### NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

#### DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com