



Techmodur Inyección

Resina epoxídica bicomponente para inyección en fisuras

Descripción

El TECHMODUR INYECCION es una resina epoxídica bicomponente de alta fluidez, sin disolventes para refuerzo de estructuras de hormigón por inyección en sus fisuras y grietas.

Campos de Aplicación

- Sellado de fisuras en estructuras de hormigón.
- Refuerzo de estructuras agrietadas tanto horizontales como verticales.
- No aplicable en grietas con movimiento.

Propiedades

- Muy baja viscosidad.
- Largo tiempo de aplicación.
- No contiene disolventes.
- Endurece sin retracción.
- Excelente adherencia a materiales de construcción más habituales, hormigón, mortero, aceros, etc.
- Buena adherencia sobre soportes ligeramente húmedos.
- Altas resistencias mecánicas.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química a ácidos minerales y orgánicos diluidos, álcalis, disolventes, aceites y gasolinas.

Características Técnicas

- Tipo: Resina epoxídica bicomponente
- Colores: Transparente
- Densidad: 1,10 Kg/l
- Viscosidad a 25°C : < 300 mPas
- Pot-life a 25°C (Tecam 100 g): 60 min
- Temperatura de soporte:
mínima +10°C
máxima +30°C
- Curado inicial (25°C): 6 horas

- Curado total (25°C): 7 días
- Resistencia a compresión: 600-700 Kg/cm²
- Resistencia a flexotracción: 350-450 Kg/cm²
- Adherencia: > 30 kg/cm² (rompe el hormigón)
- Espesor máximo de la capa: 50 mm.
- Proporciones de mezcla:
(en peso): Comp. A: 81,2% - Comp. B: 18,8%
(en volumen): Comp. A: 76,7% - Comp. B: 23,3%

Consumo

El consumo de TECHMODUR INYECCION es difícil de determinar antes del proceso de inyección ya que depende de las dimensiones de las fisuras que se quieren tratar. Teniendo en cuenta su densidad, cada litro necesario equivale a 1,1 Kg de producto.

Modo de empleo

- Preparación del soporte
Las fisuras deben estar secas y deben limpiarse de polvo con aire comprimido.
Para fisuras en vertical se taladran unos pequeños agujeros cada 30 cm aproximadamente en los que se introduce un tubo inyector metálico.
Se sellan las fisuras exteriormente con un mortero rápido de forma que solo sobresalgan los tubos inyectores. A los tubos metálicos se acoplan unos tubos flexibles, por los que se acopla el equipo de inyección.
- Aplicación
Se mezclan de manera íntima los dos componentes A y B con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones con el cuidado de no introducir mucho aire. Las aplicaciones sobre superficies horizontales se realizan por vertido. Para aplicaciones en vertical se utilizan los tubos inyectores preparados previamente. La mezcla preparada se introduce con una bomba de





Techmodur Inyección

Resina epoxídica bicomponente para inyección en fisuras

inyección por el tubo inyector inferior hasta que la resina rebose por el siguiente tubo. En ese momento se cierra el tubo inferior y se repite el proceso en el siguiente tubo inyector. Debe tenerse cuidado con el tiempo de curado, sobre todo a altas temperaturas, para que la resina no endurezca en el depósito de la bomba de inyección. 24 horas después del proceso de inyección pueden retirarse los tubos inyectores y regularizar la superficie de la estructura.

Limpieza de Herramientas

Las herramientas se limpiaran con disolvente inmediatamente después de su empleo.

Presentacion

TECHMODUR INYECCION se suministra en lotes (A+B) de 5 Kg.

Condiciones de Almacenamiento

El TECHMODUR INYECCION tiene un periodo de almacenamiento de 8 meses entre 5 °C y 30 °C en un lugar seco.

Seguridad e Higiene

En caso de derrame, recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena.

No verter al alcantarillado, ríos, canales o suelos el material no curado.

El TECHMODUR INYECCION no debe ponerse en contacto con piel y ojos o ser ingerido. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediata y abundantemente con agua y acudir a un médico. En caso de contacto con la piel lavar abundantemente con agua y jabón. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No provocar el vómito. Emplear guantes y gafas protectoras durante el manejo y aplicación del producto.

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

