

# Techmocol Flex MC-301

Adhesivo especial para colocación de baldosas de gres porcelánico o de baja absorción.

## DESCRIPCIÓN

TECHMOCOL FLEX MC-301 es un adhesivo especial el cual contiene cemento, áridos finos y resinas sintéticas especiales. Se emplea para los siguientes casos:

- Aplicable en suelos y paredes interiores.
- Aplicable en suelos, zócalos exteriores y paredes exteriores (complementado con anclajes mecánicos).
- Aplicable sobre hormigón, mortero de cemento, ladrillo cerámico, bloque de hormigón y en soportes de cartón-yeso.
- Colocación en capa fina y en capa media de piezas de gres porcelánico y gres de baja absorción de agua.
- Aplicable en suelos de balcones y terrazas.
- Colocación de piedra natural de baja absorción y mosaicos.
- Colocación de gres y mosaico vítreo en piscinas.
- Apto para suelos con calefacción radiante.

Otros campos de aplicación para TECHMOCOL FLEX MC-301 gris:

- Colocación sobre pavimentos de anhidrita.
- Colocación de gres en canales de aguas residuales, depuradoras, rebosaderos, colectores, suelos selenitosos, etc.
- Colocación de cerámica en piscinas con agua de mar.

## CARACTERÍSTICAS

- Aplicable en espesores de hasta 20 mm.
- Excelente adherencia sin imprimación sobre hormigón y mortero de cemento.
- Disponible en colores blanco y gris.
- Transitable y rejuntable tras 24 horas.
- Excelente adherencia sobre yeso con imprimación.
- Resistente a la humedad permanente y a los ciclos hielo-deshielo.
- TECHMOCOL FLEX MC-301 Gris y Blanco están clasificados según la EN 12004:2007+A1:2012 como adhesivos para baldosas cerámicas tipo C2TE.

Otras características del TECHMOCOL FLEX MC-301 gris:

- Excelente adherencia y compatibilidad química sobre soportes de yeso, escayola y cartón-yeso sin necesidad de imprimación.
- Resistente al agua de mar.
- Resistente a sulfatos y al ácido sulfúrico de origen biogénico.

## MODO DE EMPLEO

### 1.- Preparación de la superficie

El soporte debe ser firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm<sup>2</sup>) y limpio. Deben eliminarse las manchas de aceites, grasas y ceras. Puede estar húmedo, pero no mojado (sin charcos). En pavimentos que presenten irregularidades deberán regularizarse con un mortero de reparación según el caso o

con un mortero autonivelante adecuado. Las irregularidades en soportes verticales deberán regularizarse con mortero de reparación. La edad mínima del soporte:

- Hormigón: 28 días.
- Mortero de cemento: 28 días.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento. En caso de aplicar revestimientos cerámicos sobre soportes más jóvenes se tomarán precauciones para evitar los efectos de la retracción.

### 2.- Imprimación

TECHMOCOL FLEX MC-301 no necesita imprimación para su aplicación sobre soportes convencionales de hormigón, mortero de cemento ni cartón-yeso.

Soportes muy absorbentes, como ladrillos cerámicos o bloques de hormigón, deberán imprimarse o humedecer a saturación horas antes para reducir la excesiva absorción de este tipo de soportes.

Soportes absorbentes y que contengan yeso o escayola, como enlucidos de yeso, placas de escayola o pavimentos de anhidrita, deberán imprimarse. En el caso de TECHMOCOL FLEX MC-301 gris no es necesaria la imprimación en debido a su excelente compatibilidad química con el yeso.

La aplicación de la imprimación sobre soportes absorbentes o muy absorbentes, siempre es beneficioso al ayudar a fijar el posible polvo, siempre presente en obra, así como para prolongar el tiempo abierto del adhesivo.

### 3.- Mezcla

Añadir poco a poco el contenido del saco de TECHMOCOL FLEX MC-301 a un envase limpio que contenga el agua de amasado requerida y mezclar con taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 400 r.p.m.) hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Esperar 5 minutos y mezclar otra vez brevemente. No reamasar el producto que haya perdido su trabajabilidad.

### 4.- Aplicación

#### Por simple encolado:

1) Sobre el soporte y con la parte lisa de la llana se coloca una fina capa de contacto. Inmediatamente se coloca más material peinando con la llana dentada apropiada y si es posible en una sola dirección. Según el soporte y la cerámica, deben elegirse los dientes de la llana que permitan un mínimo de un 65% de cobertura del reverso de la baldosa.

# Techmocol Flex MC-301

Adhesivo especial para colocación de baldosas de gres porcelánico o de baja absorción.

BALDOSAS CON REVERSO LISO	
Tamaño de la pieza	Tamaño de los dientes de la llana
Hasta 10 x 10 cm	4 mm
Hasta 20 x 20 cm	6 mm
Más de 20 x 20 cm	8 mm
BALDOSAS CON REVERSO PRONUNCIADO	
Tamaño de la pieza	Tamaño de los dientes de la llana
Hasta 10 x 10 cm	6 mm
Hasta 20 x 20 cm	8 mm
Más de 20 x 20 cm	8 mm

2) En las paredes se colocará la capa más alta de forma que el grabado dejado por los dientes, esté en posición horizontal; la superficie restante se hará en posición vertical.

3) Colocar las baldosas y asentarlas con un ligero movimiento de vaivén o mediante golpes con una maceta de goma.

4) No aplicar más material del que pueda utilizarse durante el tiempo abierto del material.

5) La aparición de una película en la superficie de TECHMOCOL FLEX MC-301 impide la adherencia; para ello comprobar con las yemas de los dedos. Si el producto se adhiere a ellas, pueden colocarse las baldosas. Si no se adhiere, eliminar el material y emplear nuevo TECHMOCOL FLEX MC-301 fresco.

#### Por doble encolado:

1) Este método es necesario para la aplicación de baldosas en exteriores y/o lugares con humedad permanente como terrazas, balcones, baños, piscina, etc.

2) El adhesivo se aplica sobre el soporte igual que en el apartado anterior; además se aplica también una capa de adhesivo sobre el revés de la baldosa.

3) Procurar que las juntas no queden rellenas de adhesivo.

4) Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.

#### 5.- Aplicación sellado de juntas con movimiento:

Las juntas de dilatación, juntas perimetrales, los encuentros muro-solera y otras juntas con movimiento pueden sellarse con masillas. Según guías de colocación editadas por ASCER y ANFAPA, la necesidad de esta tipología de juntas resulta necesaria a partir de las siguientes superficies:

- **Juntas perimetrales:** necesarias en superficies mayores de 7m<sup>2</sup>.

- **Juntas de partición:** necesarias cada 50-70 m<sup>2</sup> en interiores, y en exteriores la mitad de esta superficie, es decir, cada 25-35 m<sup>2</sup> debe haber juntas de partición o en una dimensión máxima de 8 metros lineales.

#### CONSUMO

El consumo de TECHMOCOL FLEX MC-301 es aproximadamente 1,6 kg de adhesivo amasado por m<sup>2</sup> y mm de espesor (aprox. 1,3 kg de producto seco por m<sup>2</sup> y mm de espesor). Este consumo es aproximado, dependiendo del estado del soporte, del tipo de cerámica y de la utilización de las herramientas por lo que se deberán determinar para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

#### FORMATO

TECHMOCOL FLEX MC-301 se comercializa en sacos de 25 kilos.

#### LIMPIEZA

Las herramientas y los útiles impregnados de TECHMOCOL FLEX MC-301 deben limpiarse en estado fresco inmediatamente con agua limpia. Una vez endurecido solo podrá eliminarse de manera mecánica.

#### CONSERVACIÓN Y ELIMINACIÓN

TECHMOCOL FLEX MC-301 puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original herméticamente cerrado. Mantener en una zona seca y protegido de la humedad.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

#### SEGURIDAD E HIGIENE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo. Se recomienda el uso de los Equipos de Protección Individual apropiados para la manipulación de este tipo de producto.

Para otras cuestiones referidas a este apartado, así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad.

# Techmocol Flex MC-301

Adhesivo especial para colocación de baldosas de gres porcelánico o de baja absorción.

## CONSIDERACIONES

- Se puede aplicar TECHMOCOL FLEX MC-301 gris y blanco en espesores hasta 20 mm.
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material endurecido.
- No añadir más agua sobre el adhesivo que pierda su consistencia ni reamasar.
- Comprobar que el adhesivo no ha formado un film que impida la adherencia de las baldosas, si es así, se debe eliminar y sustituir por una nueva capa.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento y/o sol intenso.
- No mezclar más adhesivo del que pueda emplearse durante su tiempo de aplicación.
- Los soportes de ladrillo cerámico deberán humedecerse previamente para evitar la absorción del agua de amasado.

## DATOS TÉCNICOS

Características	Métodos de ensayo	TECHMOCOL FLEX C-301 gris	TECHMOCOL FLEX C-301 blanco
Aspecto	-	Polvo gris	Polvo blanco
Consumo	-	aprox. 1,6 g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Agua amasado	-	aprox. 7,8 l/saco 25 kg	aprox. 7,8 l/saco 25 kg
Temperatura aplicación	-	de +5°C hasta 30°C	de +5°C hasta 30°C
Tiempo de maduración	-	aprox. 5 minutos	aprox. 5 minutos
Tiempo abierto ampliado: Adherencia por tracción	UNE-EN 1346	mínimo 30 minutos (0,76 N/mm <sup>2</sup> )	mínimo 30 minutos (0,50 N/mm <sup>2</sup> )
Apertura a tráfico peatonal tras	-	aprox. 24 horas	aprox. 24 horas
Rejuntable tras	-	aprox. 24 horas	aprox. 24 horas
Apertura a tráfico pesado tras	-	aprox. 7 días	aprox. 7 días
Espesores aplicables	-	hasta 20 mm	hasta 20 mm
Resistencia a la temperatura	-	de -20°C a +80°C	de -20°C a +80°C
Deslizamiento	UNE-EN 1308	0,2 mm	0 mm
Adherencia inicial por tracción	UNE-EN 1348 (8.2)	1,8 N/mm <sup>2</sup>	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia por tracción después de inmersión en agua	UNE-EN 1348 (8.3)	1,6 N/mm <sup>2</sup>	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia por tracción después de ciclos hielo-deshielo	UNE-EN 1348 (8.5)	1,4 N/mm <sup>2</sup>	1,8 N/mm <sup>2</sup>
Clasificación según	UNE-EN 12004:2001	C2TE	C2TE
Determinación de la deformación transversal	UNE-EN 12002	1,71 mm	1,59 mm

*Tiempos de endurecimiento en condiciones de 22°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan.*

# Techmocol Flex MC-301

Adhesivo especial para colocación de baldosas de gres porcelánico o de baja absorción.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

#### NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

#### DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. [central@tecnicashm.com](mailto:central@tecnicashm.com)

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. [tenerife@tecnicashm.com](mailto:tenerife@tecnicashm.com)

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. [barcelona@tecnicashm.com](mailto:barcelona@tecnicashm.com)

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. [malaga@tecnicashm.com](mailto:malaga@tecnicashm.com)