



Techmo Losa Filtrante

Baldosa aislante compuesta por una base poliestireno extruído recubierta con una capa de hormigón poroso

Descripción

Baldosa aislante compuesta por una base de espuma de poliestireno extruído (XPS) con estructura de célula cerrada con espesores 40, 50 o 60 mm, protegida en su cara superior con una capa adherida de hormigón poroso de 35 mm de espesor, compuesta por áridos seleccionados y aditivos especiales, con acabado rugoso rústico, en color gris o blanco

Usos

- Losa filtrante y aislante en una sola pieza para cubiertas practicables.
- Rehabilitación y transformación de cubiertas no transitables.
- Pasillos técnicos en cubiertas no transitables acabadas en grava.
- Superficie de apoyo de equipos en cubiertas no transitables e instalaciones en general.

Propiedades

- Confiere a la cubierta, un aislamiento térmico y pavimentación efectiva, proporcionando un aislamiento térmico adecuado y creando a su vez nuevos espacios practicables, con el consiguiente ahorro de energía.
- Protege las membranas impermeabilizantes de daños mecánicos, tensiones producidas por el viento y variaciones de temperatura, alargando la vida de las mismas.
- Su uso como pasillo técnico en cubiertas no transitables con anterioridad, permitiendo un fácil acceso a las instalaciones, proporcionando a su vez, un espacio útil donde realizar los posibles mantenimientos con la seguridad y comodidad necesaria.
- Por su resistencia mecánica, dimensiones y acabado de la losa, permite la construcción de bancadas e instalación de enanos para equipos e instalaciones, dando continuidad al pavimento.
- Dado su carácter desmontable, proporciona un fácil man-

tenimiento de la cubierta, por el rápido acceso a la impermeabilización que proporciona.

- La gran capacidad filtrante de la losa permite la instalación y el tránsito sobre ella incluso con condiciones meteorológicas adversas (lluvia, nieve).
- No necesita juntas de pavimento por ser flotante.
- Su sencilla instalación hace que la mano de obra sea muy económica.
- Aligeran sensiblemente el peso de la cubierta frente a otro tipo de protecciones pesadas

Modo de empleo

Preparación del soporte:

- Una vez realizada la impermeabilización, la cubierta debe quedar lisa, uniforme, limpia, desprovista de objetos extraños.

Colocación:

- Para colocación sobre una membrana impermeabilizante sintética, se recomienda colocar antes una capa de geotextil de poliéster de 300 gr/m², evitando así dañar la impermeabilización
- Se coloca en obra sin material de agarre, depositándose con cuidado, apoyando su capa aislante y colocadas a tope. Sin herramientas para no dañar las losas.
- Sin juntas de dilatación.
- Se deberá dejar un pequeño espacio (3 - 5 mm) para permitir las dilataciones cuando nos encontremos elementos singulares como claraboyas, etc.
- Se recomienda replantear las baldosas previamente y en el caso que no entren baldosas enteras, éstas se cortarán con radial a la medida y forma que se requiera, o se dejarán bandas en los perímetros y éstos se acabarán con grava, evitando hacer cortes
- En cambios de limahoyas y limatesas oblicuas, se deberá cortar la pieza con una radial de bajas r.p.m.



Techmo Losa Filtrante

Baldosa aislante compuesta por una base poliestireno extruido recubierta con una capa de hormigón poroso

Datos técnicos

En las tablas figuran los tres espesores de XPS con los que se presenta este producto

LOSA FILTRANTE: DATOS TECNICOS	VALOR	UNIDAD
Dimensiones	600 x 400 (±3)	mm
Masa	17.5 (±1)	Kg
Espesor total	75 / 85 / 95 (±4%)	mm
Carga rotura flexión, UNE-EN 1339	≥ 3.5	KN
Rotura a compresión (28días) carga concentrada sobre ø 15 cms	≥ 30	KN
Comportamiento a fuego externo	Broof (t1)	-
Resistencia a impacto a 10 J	≤ 13	Ø mm
Carga de rotura a tracción entre capas(adherencia) a 28 días (MPa)	Sin defectos	-

XPS: DATOS TECNICOS	VALOR	UNIDAD	
Espesor	40 / 50 / 60 (±2)	mm	
Dimensiones	600 x 400 (±3)	mm	
Densidad *	33 (±3)	Kg/m ³	
Reacción al fuego	E	Euroclase	
Conductividad Térmica	0.034	W/m*k	
Estabilidad dimensional 70°C, 90% HR, 48h	≤ 5	%	
Resistencia mínima compresión al 10% deformación del XPS	≥ 300	KPa	
Deformación bajo carga de 40 kPa, 70°C, 168h	< 5	%	
Absorción de agua a largo plazo por inmersión	≤ 0.7	%	
Absorción de agua por difusión	Espesor ≤ 50mm	≤ 5	%
	Espesor > 50mm	≤ 3	%
Fluencia 50 kPa (25 años)	Disminución espesor	< 2	%
	Fluencia	>CC(2/1.5/25)50	%

Techmo Losa Filtrante: 2 de 3



Madrid: c/ del Mar Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643

Málaga: c/ Espacio, 26 Nave 108/C - Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 951 708 095 - Fax: 911 018 152

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807

Fuerteventura: c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial el Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481



Techmo Losa Filtrante

Baldosa aislante compuesta por una base poliestireno extruido recubierta con una capa de hormigón poroso

HORMIGÓN: DATOS TECNICOS	VALOR	UNIDAD
Espesor	35 (±3)	mm
Dimensiones	597 x 397 (±3)	mm
Reacción al fuego	A	Euroclase
Resistencia a la flexión del hormigón	1.3	MPa
Porosidad poros interconectados	12	%

Antes de colocar el producto se recomienda realizar la prueba de estanqueidad a la impermeabilización de la cubierta.

La aparición de eflorescencias de origen portlantita en el hormigón poroso, caracterizadas por cambiar el color de la losa, no supone la disminución de sus prestaciones. Debido a las variaciones de tonalidad en las materias primas de hormigón poroso, pueden variar también las tonalidades entre losas del mismo color.

Presentación

Disponibles en blanco o gris, en palets con 17 m² (68 uds)

Conservación y almacenamiento

Los palets deben ser manipulados con transpaleta, apilador o carretilla elevadora. Se recomienda una separación interior entre las uñas de la carretilla de 80 cm. Debido a la naturaleza del producto, los palets deben ser trasladados con atención a posibles baches, irregularidades en el firme, etc. y se depositará con cuidado de forma que se eviten posibles golpes que puedan deteriorar la calidad del mismo.

Cuando se procesa mecánicamente el producto se puede liberar gas propelente (trazas) y cuando es sobrecalentado puede liberar monómeros u otros productos de degradación.

Las máquinas de corte deben estar en un local ventilado. Mantener alejado de las llamas ó fuentes de calor.

Mantener en lugares ventilados, preferiblemente en locales provistos de sistemas anti-incendios, ya que puede liberar restos de etanol (trazas) provenientes del proceso de producción.

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.