

# Techmo Imper 500 Top Coat

## Colores blanco, rojo, gris y color a elegir

Resina de poliuretano alifática resistente a los rayos UV

### DESCRIPCIÓN

TECHMO IMPER 500 TOP COAT se trata de una resina de poliuretano alifático bicomponente coloreado (blanco, gris RAL 7042, rojo teja RAL 8004 y colores carta RAL) acabado brillante. En base disolvente para el revestimiento, decoración y protección de pavimentos con resistencia a la abrasión, así como también para la protección de membranas aromáticas de impermeabilización frente a los rayos UV.

Forma una película resistente, continua, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie y a temperaturas extremas. Es resistente incluso al tráfico rodado de vehículos.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Revestimiento de superficies tales como pavimentos industriales continuos, resistente para uso industrial, comercial, etc.
- Recubrimiento brillante y alifático para pavimentación.
- Protección de las membranas de poliurea frente a los rayos UV.
- Se utiliza como impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas, terrazas, balcones o pavimentos con tránsito vehicular.

### CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la abrasión y acción de los rayos UV. Forma una película resistente, continua, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas. Resistente incluso al tráfico rodado de vehículos.
- Se entrega en cualquier color RAL no metálico.
- Puede ser aplicado en superficies a partir de pendiente cero, sobre diferentes tipos de sustratos: hormigón, mortero, cemento, cerámica, metal, madera y membranas (para la protección de éstas frente a los rayos UV).
- La aplicación debe realizarse en soportes firmes, resistentes, y en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...). En el caso de humedades existentes en el sustrato en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de resistencia a la humedad.
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes entregados en el kit. En caso de realizar aplicaciones con mezcla parcial de ambos componentes, respetar en todo

momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto.

- Utilizar el mismo lote de producto en cada área de aplicación para evitar el mínimo y posible cambio de coloración.

### MODO DE EMPLEO

#### 1. MEZCLADO

Se debe abrir los envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. En caso de TECHMO IMPER 500 TOP COAT neutro si se desea pigmentar se deberá añadir al componente A y mezclar hasta conseguir un color homogéneo mediante equipo mezclador eléctrico a media velocidad. Posteriormente, realizar la mezcla con el componente B. Verter el componente B en el envase del componente A. Mezclar usando equipo mezclador eléctrico a media velocidad, hasta conseguir un producto homogéneo. En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar.

#### 2. APLICACIÓN

##### Consideraciones previas

- Preparaciones previas del sustrato según tipo de éste.
- Las coqueas existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas.
- Relleno de juntas.
- En juntas de trabajo existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar.
- Limpieza general del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.

##### Sustrato de membranas de impermeabilización

- Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.
- Aplicación de imprimación solamente si han transcurrido 24~48 horas desde la aplicación inicial de las membranas.
- Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

##### Sustrato de mortero u hormigón

- El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de sustrato en función de la imprimación a utilizar.
- Realizar procesos físicos de preparación del sustrato (lijado, pulido, granallado o fresado) para la eliminación de lechada

# Techmo Imper 500 Top Coat

## Colores blanco, rojo, gris y color a elegir

Resina de poliuretano alifática resistente a los rayos UV

superficial, agentes de liberación, así como para la abertura del poro superficial y conseguir un perfil de anclaje adecuado.

- Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas.
- Relleno de juntas.
- En juntas de trabajo existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar.
- Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica.
- Aplicación de imprimación.
- Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

### Sustrato cerámico

- Lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al sustrato. Esta acción conllevará la abertura del poro del pavimento cerámico, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie, sin aporte de agua.
- En superficies cerámicas no debe haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse las juntas.
- En juntas de trabajo existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar.
- Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica.
- Aplicación de imprimación.
- Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

### Sustrato superficies con pinturas

- Si la pintura existente está en buenas condiciones, limpiar su superficie con una mezcla de agua y un detergente industrial, dejar secar.
- Si la situación de la pintura existente no es óptima, se realizará un lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al sustrato. Esta acción conllevará la abertura del poro, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie extrayendo las zonas levantadas o desadheridas, sin aporte de agua.
- Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica.
- Aplicación de imprimación.
- Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

### Sustrato metálico

- Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie. En muchos casos será necesaria la aplicación previa de productos inhibidores de la corrosión.
- Revisar juntas y solapes.
- Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar disolvente base cetona.
- Aplicación de imprimación.
- Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

### CONSUMO

El consumo varía en función de las capas deseadas según su uso y/o el tipo de sustrato. Su consumo aproximado es de 150 g/m<sup>2</sup>/capa. Consumo total e hasta 300 g/m<sup>2</sup> según aplicación.

### FORMATO

TECHMO IMPER 500 TOP COAT se comercializa en envases metálicos disponibles en un conjunto pequeño de 4,3 kg + 0,7 kg (solo en gris RAL 7042), y en un conjunto grande 17,2 kg + 2,8 kg.

### CONSERVACIÓN

TECHMO IMPER 500 TOP COAT conserva sus propiedades ambos componentes 12 meses almacenados en su envase original herméticamente cerrado. Almacenar a temperaturas en torno a 5°C – 35 °C en un lugar seco y fresco, protegido de la acción directa del sol, heladas y frío excesivo.

### MANIPULACION Y ELIMINACIÓN

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos. Para la protección respiratorio se deberá utilizar mascarilla purificadora de aire homologada al manipular aerosoles. Para la protección cutánea utilizar guantes de goma, retirar inmediatamente la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación. Para la protección de ojos y cara utilizar gafas de seguridad.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. No verter al medioambiente.

# Techmo Imper 500 Top Coat

Colores blanco, rojo, gris y color a elegir

Resina de poliuretano alifática resistente a los rayos UV

## DATOS TÉCNICOS

- Colores disponibles: Blanco, neutro, gris RAL 7042, rojo teja RAL 8004, carta RAL.
- Densidad ISO 1675:  $\pm 1,20 \text{ g/cm}^3$ .
- Viscosidad ISO 2555: 2000 – 2300 cps.
- Densidad componentes A/B ISO 1675:  $\pm 1,25 \text{ g/cm}^3 / \pm 1,08 \text{ g/cm}^3$ .
- Viscosidad componentes A/B ISO 2555:  $4000 \pm 1000 \text{ cps} / 275 \pm 50 \text{ cps}$ .
- Porcentaje de la mezcla en peso: 1:0,16.
- Contenido en sólidos ISO 1768:  $\pm 71\%$ .
- Contenido componentes orgánicos volátiles (COV): 340 g/l comp. A + 230 g/l comp. B.
- Elongación a la rotura ISO 527-3:  $\pm 95\%$ .
- Adherencia al hormigón:  $> 1,5 \text{ MPa}$ .
- Vida útil de la mezcla:  $\pm 1 \text{ hora}$ .
- Tiempo de secado inicial:  $\pm 2 \text{ horas}$ .
- Tiempo de curado total: 7 días.
- Tiempo de repintado: 2 – 48 horas.
- Rango de temperatura de aplicación (sustrato y ambiental):  $5^\circ\text{C} - 35^\circ\text{C}$ .
- Rango de temperatura ambiental de servicio:  $-20^\circ\text{C} - 80^\circ\text{C}$ .
- Humedad ambiental máxima:  $\pm 80\%$ .
- Método de aplicación: brocha, rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo airless.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

## DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com