

Techmo Grout 120

Mortero fluido sin retracción, para rellenos y anclajes de precisión

Campo de Aplicación:

- Rellenos de bancadas de maquinaria.
- Anclajes de maquinaria.
- Nivelación de apoyos de puentes.
- Bases de nivelación en juntas de puentes.
- Anclaje de pernos.
- Reparación del hormigón por vertido en encofrado o relleno por bombeo.
- Refuerzo de elementos de hormigón (pilares, vigas,...) por encamisado.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades:

- Retracción compensada.
- Consistencia superfluida sin segregación ni sangrado una vez amasado.
- Elevadas resistencias tanto iniciales como finales.
- Elevado poder autonivelante y de relleno.
- Una vez endurecido, es impermeable al agua, aceites, grasas y a todos los derivados del petróleo.
- Libre de cloruros y sustancias agresivas para el hormigón y para el acero.
- Excelente adherencia.

Base del Material:

Mortero a base de cemento, aditivos especiales y áridos seleccionados.

Modo de Empleo:

(a) Soporte: El soporte debe estar limpio, firme, rugoso y libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites desencofrantes, polvo, etc.

Deberá humedecerse hasta la saturación, que se conseguirá cuando el soporte no absorba más agua pasados unos minutos de su aplicación.

Soportes especialmente absorbentes o muy porosos deberán tratarse previamente con puente de unión epoxi o hidráulico. En rellenos de taladros eliminar el polvo y los restos de suciedad así como el agua encharcada de los agujeros mediante el soplado con aire a presión.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

(b) Mezcla: Para el mezclado del TECHMO GROUT 120 deberán disponerse en una hormigonera las 2/3 partes del agua previs-



ta y un saco de TECHMO GROUT FILLER. Añadir dos sacos de TECHMO GROUT 21 poco a poco junto con el resto del agua. Deberá prolongarse el mezclado hasta obtener un mortero fluido y sin grumos. Nunca añadir más agua al mortero que haya perdido su consistencia.

Puede reducirse la cantidad de agua de amasado indicada en el mortero obteniendo un mortero con consistencia plástica con objeto de obtener resistencias mecánicas más elevadas.

(c) Aplicación: Después del mezclado se rellena el hueco previsto. Debe evitarse el trayecto excesivamente largo entre el lugar del mezclado y el de la puesta en obra, pues el traslado del mortero amasado puede producir una decantación.

Para el relleno, es conveniente verter el material y ayudarlo mediante una varilla. En rellenos bajo placas, debe preverse una salida para el aire, de forma que éste puede salir fácilmente a medida que se rellena.

En caso de uso de mortero con consistencia plástica será necesario ayudar a la compactación mediante una ligera vibración.

(d) Realización de anclajes: Para el relleno de anclajes y fijación de pernos deberá realizarse un taladro de diámetro mínimo igual al diámetro de la barra + 100 mm.

La longitud de anclaje se dimensionará en función de la posición del mismo y de las tracciones a las que vaya a estar sometido.

Para el relleno se procederá a verter el mortero amasado hasta aproximadamente un 25% de la longitud total del taladro, tras lo cual se insertará el perno a anclar y se continuará con el relleno hasta que el mortero rebose ligeramente.

Techmo Grout 120

Mortero fluido sin retracción, para rellenos y anclajes de precisión

En relleno de taladros profundos debe asegurarse la salida de aire colocando un tubo de plástico que se extraerá lentamente.

(e) Curado: Una vez vertido TECHMO GROUT 120 debe ser protegido del sol, viento, etc. Es conveniente mantenerlo húmedo durante un mínimo de 2 ó 3 días.

La operación de curado es imprescindible en todos los casos para evitar la evaporación del agua de hidratación y asegurar que el producto alcance las propiedades previstas.

En caso de rellenar con TECHMO GROUT 120 un encofrado deberá esperarse 24 horas a 20°C de temperatura para realizar el desmoldeo.

Limpieza de herramientas y útiles de trabajo:

En estado fresco puede limpiarse con agua. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

Consumo:

Aprox. 2,0 Kg de mortero amasado por litro de volumen de relleno.

Estos consumos son teóricos y depende de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

Presentación:

2 Sacos de 25 Kg de TECHMO GROUT 21 y 1 saco de 25 kg de TECHMO GROUT FILLER.

Almacenaje:

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar fresco, seco y bien aireado.

Almacenado correctamente TECHMO GROUT 120 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

Manipulación y Transporte:

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta:

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No añadir más agua al mortero que pierda su consistencia ni reamasar.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- En caso de rellenos de espesores superiores a los indicados como máximos para cada producto deben mantenerse los encofrados durante al menos 3 días.

Datos Técnicos:

- Densidad del mortero amasado: aprox. 2,4 g/cm³
- Espesores aplicables: más de 50 mm.
- Agua de amasado (consistencia fluida): aprox. 6,75 l/conj.
- 75 kg (2 sacos TECHMO GROUT 21 + 1 saco de TECHMO GROUT FILLER)
- Tiempo de maduración: aprox. 5 min.
- Tiempo de aplicación: aprox. 30 min.
- Temperatura de aplicación (soporte y material): de +5°C a +30°C
- Expansión en fresco (c. fluida): aprox 0,8%
- Resistencias mecánicas (N/mm²):

R. Flexotracción (consistencia fluida)	A 20°C:	A 6°C:
tras 1 día	aprox. 7	aprox. 1,5
tras 7 días	aprox. 10	aprox. 9
tras 28 días	aprox. 11	aprox. 9,5

R. Compresión (consistencia fluida)	A 20°C:	A 6°C:
tras 1 día	aprox. 43	aprox. 8
tras 7 días	aprox. 65	aprox. 65
tras 28 días	aprox. 81	aprox. 80

R. Flexotracción (consistencia plástica)	A 20°C:	A 6°C:
tras 1 día	aprox. 7,5	aprox. 3
tras 7 días	aprox. 12	aprox. 10
tras 28 días	aprox. 14	aprox. 12

Techmo Grout 120

Mortero fluido sin retracción, para rellenos y anclajes de precisión

R. Compresión (consistencia plástica)	A 20°C:	A 6°C:
tras 1 día	aprox. 65	aprox. 10
tras 7 días	aprox. 81	aprox. 75
tras 28 días	aprox. 100	aprox. 90

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com