



Techmo Carbolam L

Lámina preformada de fibra de carbono con matriz epoxídica

Usos

- Refuerzo de flexión y reducción de deformaciones.
- Aumento de la capacidad portante.
- Reducción de las tensiones en las armaduras metálicas existentes.
- Incremento de la resistencia por fatiga a las cargas de ejercicio.
- Contención de los estados de agrietamiento.
- Aumento de la durabilidad de la estructura.
- Modificaciones de revisión por errores de proyecto y/o ejecución.

Ventajas

- Extremada ligereza.
- Rapidez de instalación.
- Total ausencia de corrosión.
- Altísimas resistencias a tracción.
- Ausencia de mantenimiento.
- Cambio mínimo en la geometría del elemento.
- Fabricación de láminas a medida.
- Utilización sin juntas.

Descripción

Láminas de fibra de carbono embebidas mediante pultrusión en una matriz epoxídica con superficie de encolado y protegida por una película removible.

Se emplean como sistema de refuerzo estructural mediante encolado con adhesivos epoxídicos de dos componentes que sustituyen a las reparaciones tradicionales con platabandas de acero (enchapado metálico).

Las dimensiones debidamente estudiadas y el particular contenido de carbono, hacen que la lámina Techmo Carbolam L sea especialmente adecuada para el refuerzo de estructuras de hormigón armado, hormigón pretensado, bóvedas, arcos, paramentos en mampostería y estructuras de madera.

Propiedades

- Aspecto: Lámina semirígida con film removible por la cara de encolado.
- Matriz: Resina epoxi
- Color: Negro
- Contenido de fibra (en peso): 80%
- Contenido de fibra (en volumen): 68%
- Módulo de elasticidad: 165.000 N/mm²
- Resistencia a tracción: 3.000 N/mm²
- Elongación última: 1,7%

Modo de empleo

Regularizar la superficie del soporte mediante tratamiento mecánico y eventual regularización con morteros cementosos sin retracción o, para trabajos de ejecución rápida, morteros con base de resinas epoxi, dejando igualadas las superficies afectadas por el encolado.

Imprimir la superficie con IMPRIMACIÓN ESPECIAL, la cual mejorará la adherencia y limitará la absorción de epoxi del adhesivo por el hormigón. Extenderla con brocha o rodillo.

Cortar la lámina en la longitud prevista en el proyecto. Mezclar los componentes del adhesivo epoxídico (TECHMODUR CARBOLAM R- 20) según las instrucciones indicadas en nuestra ficha técnica.

Retirar la película adhesiva removible de la lámina. Extender con una espátula apropiada de acero inoxidable el adhesivo epoxídico sobre el soporte y en la cara áspera de la lámina. Acercar la lámina al soporte y ejercer una presión constante con un rodillo de goma dura hasta provocar el reflujo del adhesivo en exceso a los lados de la lámina.

Si fuera necesario, sujetar la lámina, hasta la completa polimerización del adhesivo. Evitar la exposición directa de las láminas a la luz del sol.

Techmo Carbolam L: 1 de 2



Gran Canaria c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A - 35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041

Tenerife c/ Benjamin Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807

Fuerteventura c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481

Madrid c/ del Lilo, 14-16 Sector 18, Polígono Industrial La Sendilla. 28350 Ciempozuelos - Madrid. Tlf.: 918 270 123 / 627 957 528 - Fax: 911 018 152

Barcelona c/ Murcia 52, Nave 4B. Polígono Industrial Can Calderón. 08830 Sant Boi de Llobregat. Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643 - www.tecnopunto.es



Techmo Carbolam L

Lámina preformada de fibra de carbono con matriz epoxídica

Lámina	Dimensiones (mm)	Sección resistente (mm ²)	Resistencia a rotura (Kg)
Techmo Carbolam L5012	50 x 1,2	60	18.000
Techmo Carbolam L8012	80 x 1,2	96	28.800

Envasado

Techmo Carbolam L está disponible en rollos de 50 metros.